



# アルミプロファイル システム





國際登錄商標



MADE IN SWITZERLAND

## アルミニウム押出型材、 組立構造物 KANYA PVSシステムで、現実の 問題を解決。

このカタログはKANYAアルミニウム押出型材システムを、全面的に見直し、改良した新しいものです。

KANYAは将来に向け、飽えずシステムの改良・発展に努め、常に変化するマーケットの要求に答えて行きます。更に、設計や問題点の最良の解決方法を見出し、顧客の利益を計ります。

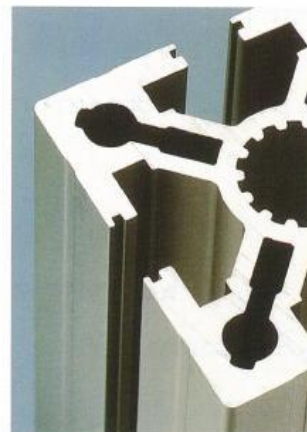
今、KANYAは改良された各種製品を、システムとして提供出来ます。それは、直角切断・斜め切断継手、軽負荷材・高負荷材と広い用途に適した、各種のアルミニウム押出型材と、そのアクセサリです。KANYA商品はアクセサリも含め、旧型、現用品、将来改良・開発される商品全てが、現行品として使えます。決して在庫品を無駄に致しません。

本カタログは、KANYAが現在販売している、アルミニウム押出型材システムを表示しました。このアルミニウム押出型材のニックネームを、KANYAは『プロファイル』と呼びます。

カタログのレイアウトを変え、各種プロファイルの説明と適用例を追加しました。見易い概要と、注文要領で、的確・迅速に処理出来ます。

KANYAの目的は、貴社に良いサービスを提供することで有ります。顧客の満足が無ければ、KANYAファミリーの幸せは有りません。

KANYA AG.



多くのアルミ押出材メーカーの中で、KANYAプロファイルは、最も少ない材料で、最も強固な構造物（フレーム、梁、枠組み…）を、PVS継手を用いて、最も簡単に組立て出来ます。

例えば、パーツ組立てライン等のフレーム構造材に使えば、設計、組立、据付共に、容易で簡単、防錆・塗装は要りません。

更に、ラインの変更、更新の場合、解体が容易で、その素材の70～80%は再利用出来、材料費の大巾削減が可能になります。

私達は皆様に、この様な大きな特徴・利点を持つ、KANYAプロファイルの活用をお薦めし、コストの大巾削減に貢献致します。

ミワ株式会社

## 目次

適用例

P4~8



基本 50mmプロフィール

P24~31



PVS組立てシステム/クロスセクション

P10,11



基本 40mmプロフィール

P32~37



PVSコネクターの型式

P12,13



基本 30mmプロフィール

P38~43



技術資料/寸法許容差/強度計算

P14~17



基本 20mmプロフィール

P44,45



注文の概要/機械加工指示

P22,23



PVSコネクター

P48~53



フィッティング(横装品)

P70~



取付けブラケット

P54、55



スプリングナット/Tボルト/インサートねじ

P56~59



レベリングフット/キャスター

P60、61



ローラー/スライダー

P62、63



エンドキャップ/パネル

P64~69



KANYAのモジュール組み立ては、文字通り、限りない選択の自由を可能にし、構造物設計の諸問題を解決します。

### 機械装置への適用

KANYA PVSシステムは、創造の実現と、多くの目的に、幅広く貴方を援助致します。出来映えも良く、貴方の創造に限界を作りません。



プロファイルでシャーシを組み立てた、軽自動車



客先仕様によるプロファイルで構成されたカセットテープ印刷・穴あけ機



標準プロファイルで構成された、ハンドリングロボット・回転テーブルを含む、組み立てシステム



標準プロファイルで組み立てた、材料供給車と監視台付pcb組立装置





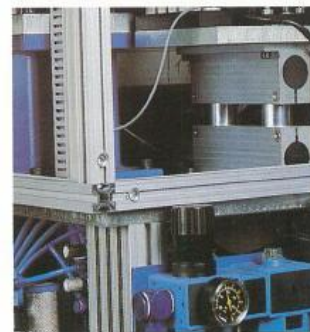
多くの機能を持つ、分離供給ライン付き、混合機



理想的なフレーム構造をもつ、マイクロコーティング機械



KANYA斜め鉗手を使った、アングルフィーダー付きクレジットカードテスト及び積上ロボット



リニアトランスファーステムに材料を供給する装置

## 機械の安全カバーの例



リニアートランスファー ハンドリングロボットの安全保護カバー



プラスチック塗装工程用移動カバー



塗装吹き付け工程部分の覆。貴方の安全、騒音の抑制・制御にKANYAがお答えします。

### 現場の安全、 保護・防護の 実例を示します。

KANYA PVSシステムは、今まで普通では考えられない構造を可能にします。十分な経験を積んだ設計者は、無数の選択を行い、作業者の保護や機械・加工ラインの防護に関する問題を解決します。貴社の諸問題を解決する道具がこれです。



自動車部品 自動倉庫の安全防護スクリーンの全体及び詳細



インターロック自動ドア付き、安全カバー



自動試験装置制御の為の保護カバー





ロータリーロボットを完全に覆う保護カバー



換気スリットを開けた  
マイクロコーティングプラント



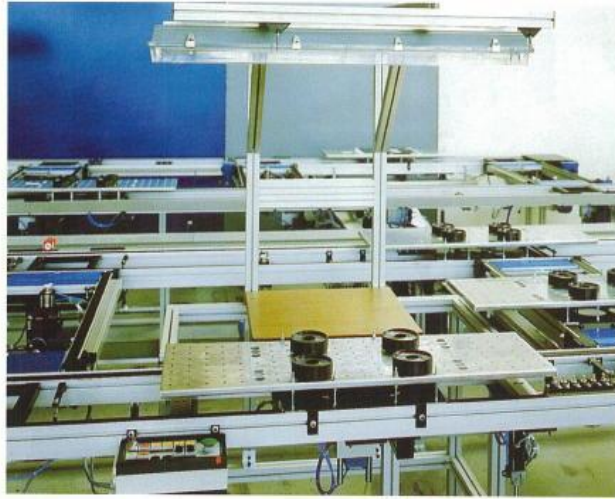
2分割平面リニアトランスファーシステムの  
持ち上げ防護カバー



研磨機の防塵及び安全カバー

## 作業台及び作業棚の例

連続生産、個別設計や、追加生産の過程で起きる、問題を解決する事は何でもありません。あらゆる仕事に、KANYA PVSシステムを使う考えは、正しい選択です。顧客は、作業台だけでなく、間仕切り、販売展示スタンドの、標準寸法・仕上げ・色を決めれば、KANYAの優秀なスタッフを送り、貴方の助言・援助致します。



移送システムの手動操作台



移動式材料ラック

何時でも変更や、全体の移動が出来る、オフィスの間仕切り

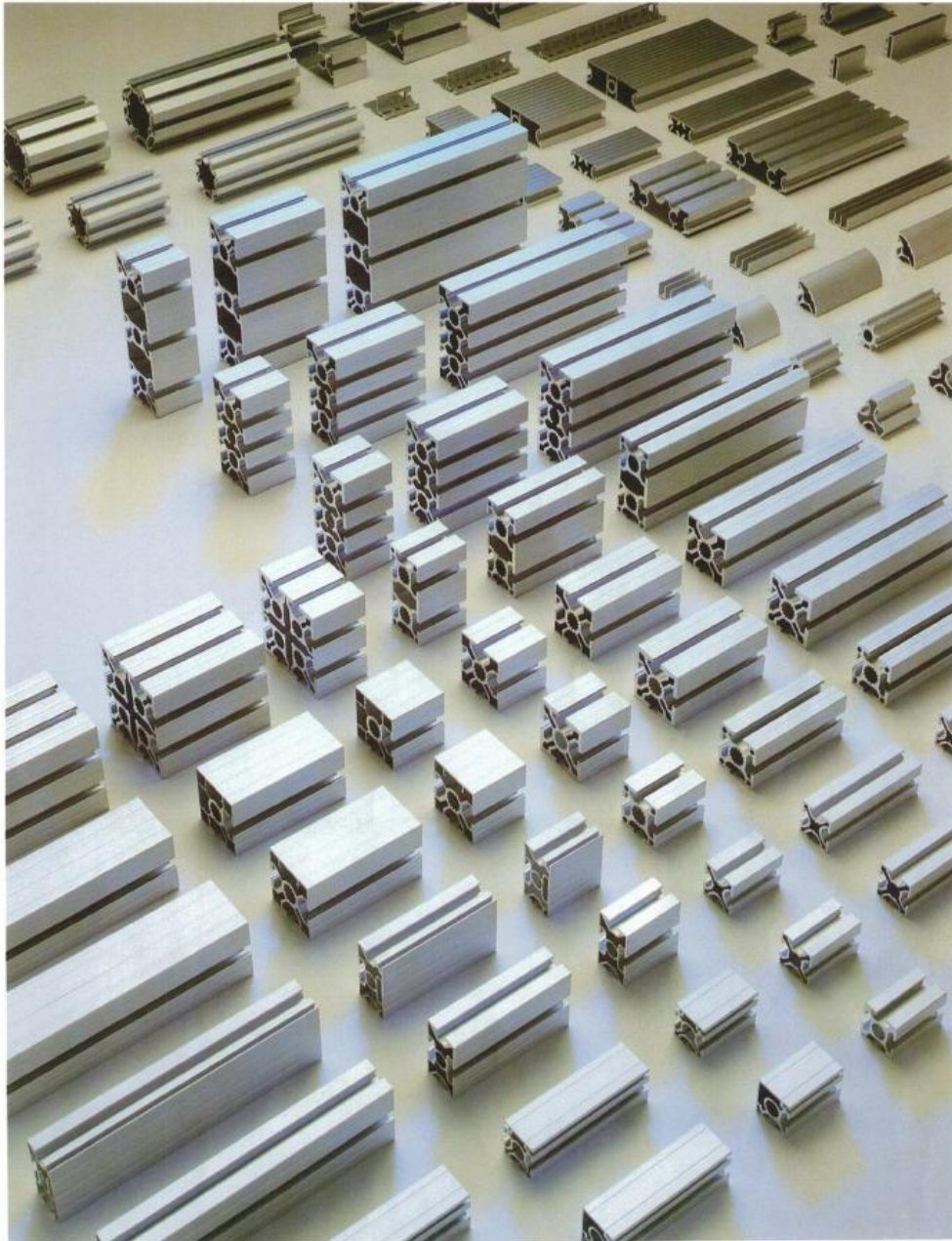


KANYAプロフィールで作られた、世界最大の図書ホルダー



ガラスのスライドドア一付き、展示ケース





## 誰にでも素早く簡単に組み付けられるKANYA PVSシステム



1. 接続するプロファイルの穴の中に、※1バレルを挿入する。  
この時、バレル直角方向に開いた穴を、プロファイルセンター穴に合わせる。
2. 接続するプロファイルのセンター穴の中に、コイルスプリングを取り付けた、※2アンカーを挿入する。この時、アンカーの瘤鉢状の窪みを、1.で挿入したバレルの、スクリュー挿入方向に合わせて入れる。  
※3スクリュー（先端がコーン状になっている）を仮締めする。



3. 取り付けるプロファイルの、取り付け位置縦溝に、アンカーヘッドを引っ掛ける。



4. 取り付け位置を確認して、スクリューを締め付けて、接合完了。

## アルミ押出材コネクタのための 技術的データ。

KANYA押出材コネクタにおける技術は摩擦に基礎を置いています。

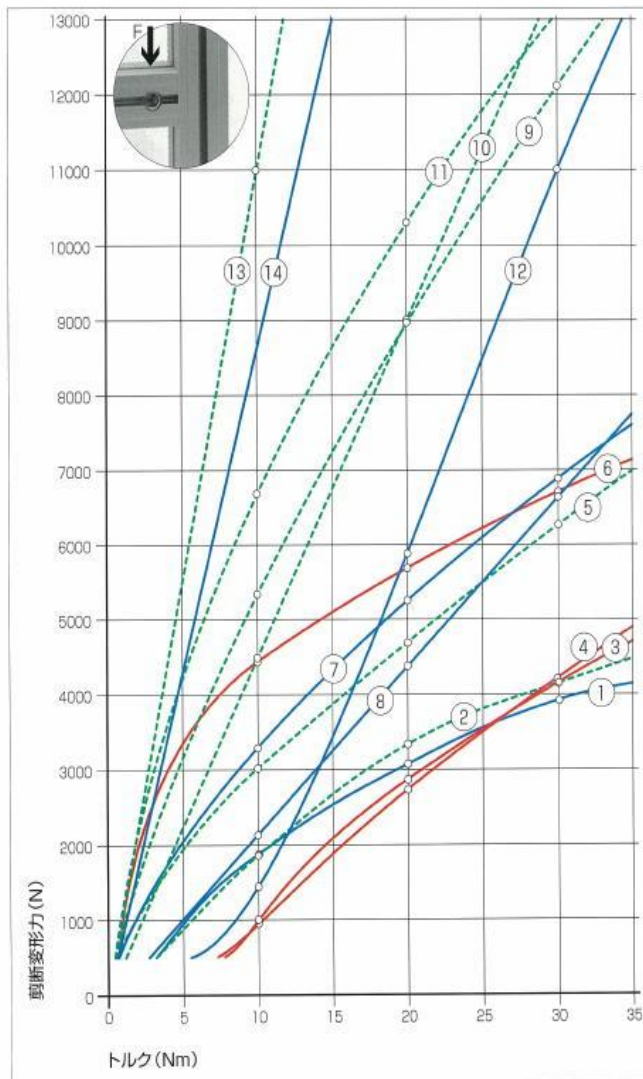
押出材へ我々の特許のあるコネクタを締めることによって、この特別のツールは非常に効果的な摩擦結合をすることができます。この結合を動かすのに使われるにちがいない剪断変形力はトルクに比例して増大します。

反対側の表はトルクと結合の数に関連した剪断変形力を示しています。〈注意〉この剪断変形力は結合数に直接適用されます。

通常この力はほかに曲げモーメントを与え作ら押出材を通じて導入されます。この曲げをモーメントは結合部を傾けます。そしてこの結合部はもはや摩擦によって保持されず結合を更に強くしっかり固定します。

注：この引締めトルクは35Nmを超えてはいけません。さもないとアンカーヘッドが損傷します。

No.	押出材	コネクタ
1	50×50	1
2	40×40	1
3	30×30	1
4	30×50	1
5	40×80	2
6	30×100	2
7	50×100	2
8	50×150	3
9	40×120	3
10	80×80	4
11	40×160	4
12	100×100	4
13	80×160	6
14	100×200	8



### トルクを締める場合

押出30+20カンヤレンチ90mm長⇨20-25Nm

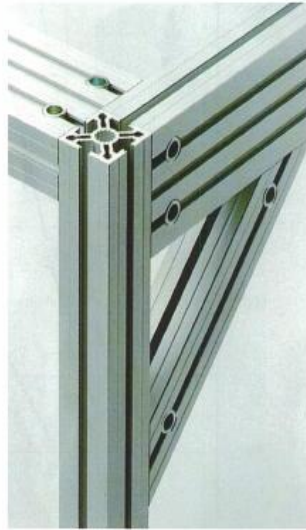
押出50+40長レンチ180mm長⇨30-35Nm



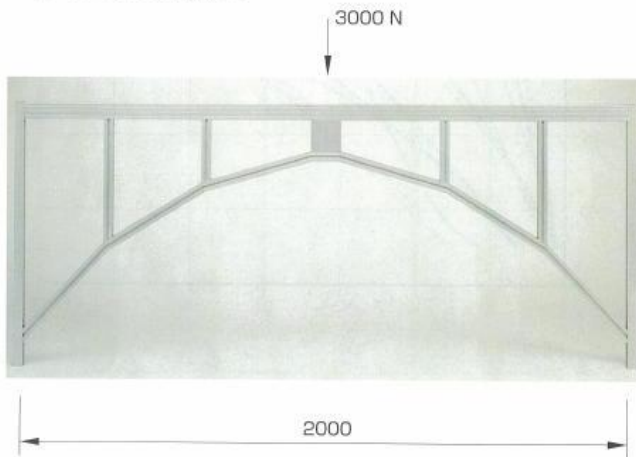
## コスト削減、資材節約、 かつ自由自在に加工可能

今や明日を考えずに、資源を枯渇させる事は出来ません。今我々は少ない再生不可能な資源を、計算して繰返し使う技術を探し求めて居ます。この要求を満たす一連の製品として、KANYA PVSシステムを開発致しました。

これは、費用節約に効果がありますが、その中心になるのがPVSシステムです。



最適断面形状を持つKANYAプロファイルは、わずか6kgの構造材で、スパン2mのガントリーを組み、3000ニュートンの荷重を支える事が出来ます。



## PVS継手の型式

### 1. 標準継手-1

常用荷重用標準継手。組み付けは非常に簡単、材料費は非常に安い。



### 2. 標準継手-2

高荷重用標準継手。1と同じ



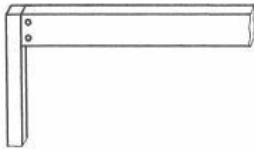
### 3. 斜め継手

切断面が見えなく、負荷荷重も高く、組み付けは依然として簡単、唯少し高い。



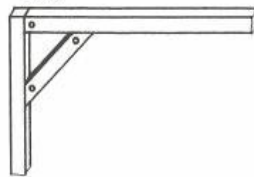
4. 標準継手-3

高荷重用標準継手。組み付けは非常に簡単、多くの要求に対応する経済的な解決手段。



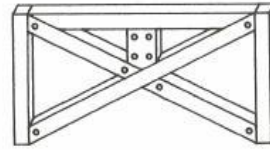
8. 補強継手-3

この設計は、標準継手の荷重容量を非常に大きく改善補強する。組み付けは簡単で、組み立て後でも、追加取り付け可能。唯、6、7より費用が上がる。



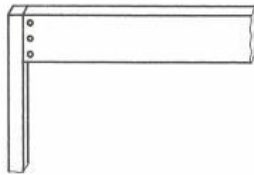
12. 斜め補強継手-4

面倒な斜め補強継手だが、強大な荷重にも耐えられる。この高価な補強継手は、据付・組立てを完全に省略する。



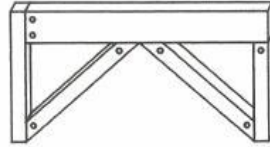
5. 標準継手-4

高荷重用設計用継手。多くの要求に対応する経済的な解決手段を持ちながら、組み付けは依然として簡単。



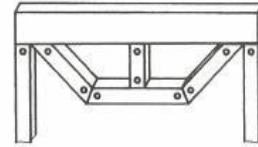
9. 斜め補強継手-1

簡単で経済的な補強。高荷重に耐え、取り付け簡単。



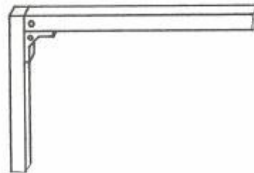
13. 斜め補強継手-5

この単純な斜め補強継手は、大きなスパンでも、高荷重に耐える。組立ては単純で、高荷重用構造物としては、経済的である。



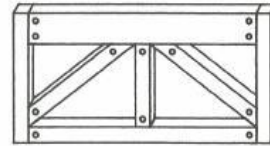
6. 補強継手-1

標準継手の荷重容量を改善補強する。組み付けは簡単で、組み立て後でも、追加取り付け可能。



10. 斜め補強継手-2

更に高荷重に耐える斜め継手補強、取り付け・組立ては面倒、しかし強度的に見れば、非常に経済的な補強方法。

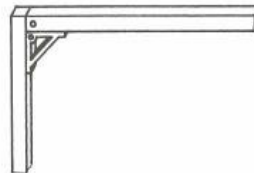


14. 貴方のアイデアで作る継手

KANYAは、どんな要求にも対応する技術力を持っています。我々は、いつでも貴方の要望に喜んでお答え致します。

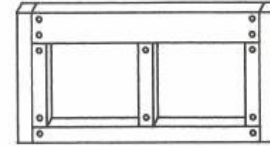
7. 補強継手-2

標準継手の荷重容量を大きく改善する補強で、6と同じ利点がある。



11. 斜め補強継手-3

単純・経済的な斜め継手補強。縦方向の強大な力に対して、組み立て容易な設計。



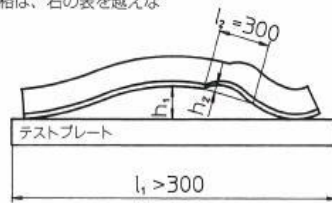
## アルミプロファイル 技術資料

化学成分	AlMg Si 0.5	焼戻し硬化
材質	F25	
DIN 規格	3.3206.72	
公差	DIN17615pat3(JIS 規格 H4100 6063相当)	
比重	$\sigma$ : 2.7g/cm <sup>3</sup>	
引張強度	Rm : min 245N/mm <sup>2</sup>	
降伏点	Rp0.2 : min 195N/mm <sup>2</sup>	
伸び	As : min 10%	
	A10 : min 8%	
弾性係数	E : 70KN/mm <sup>2</sup>	
ブルネル硬度	HB : ~75	
表面	自然色陽極酸化処理 深さ約12 $\mu$	客先要求で、色付き陽極酸化処理 又は 粉末塗装可

### 許容寸法公差-押出型材、 DIN規格17615-3(JIS 規格 H4100とは表現が異なる)

#### 1. 真直度

曲がりの許容差規格は、右の表を越えない。

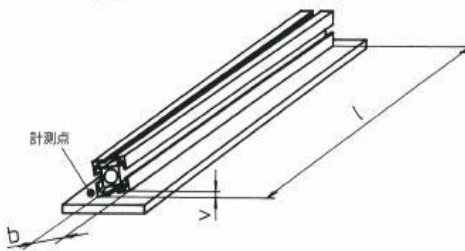


長さm	1m以下	2m以下	3m以下	4m以下	5m以下
許容値h/mm	0.7	1.3	1.8	2.2	2.6

どの位置で計った長さ(l2) 300mmに対してh2は、0.3mm以上の誤差は有りません。

#### 2. ねじれの許容差 V

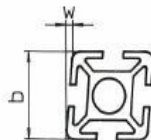
プロファイルのねじれ許容量は長さを基準にした。右の表参照。



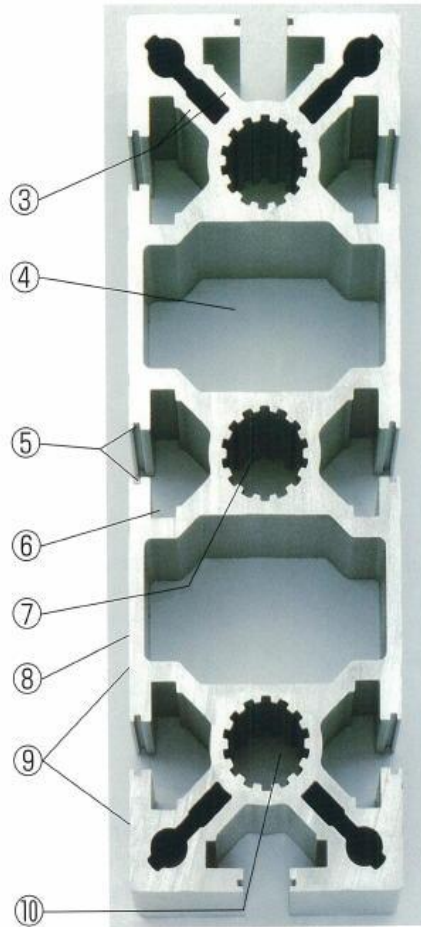
幅b mm		ねじれの許容差 mm				
から	まで	1mまで	1~2m	2~3m	3~4m	4~5m
-	25	1.0	1.5	1.5	2.0	2.0
25	50	1.0	1.2	1.5	1.8	2.0
50	75	1.0	1.2	1.2	1.5	2.0
75	100	1.0	1.2	1.5	2.0	2.2
100	125	1.0	1.5	1.8	2.2	2.5
125	150	1.2	1.5	1.8	2.2	2.5

#### 3. 傾き変形許容差 W

傾き変形許容差は、短辺の角度に関係する。右の表参考。



幅b mm		傾き許容差 W mm
から	まで	
-	40	0.3
40	100	0.008×b
100	300	0.006×b

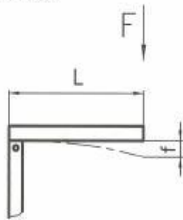


### 断面形状の特長

- ① アルミニウムの品質と、高い引張強度。(250-300N/mm<sup>2</sup>)
- ② 最良の、プロファイル断面で、高い慣性モーメントと、最小質量断面係数を持つ。
- ③ コーナー部を二重に支える事で、高い剛性を得ている。
- ④ 中空部屋の部分で、空気・水・油等の搬送が可能。
- ⑤ シーリング、カバーリング用案内溝、PVSコネクタールレル挿入穴あけ位置。
- ⑥ 角ナット、スプリングナット、Tボルト挿入溝。
- ⑦ PVSコネクタ、アンカー、レベルングパッド等、挿入用穴。
- ⑧ 硬化、対摩耗性を持つ、陽極酸化処理表面。
- ⑨ 一見、表面傷、ダメージを隠してくれる表面仕上げ。
- ⑩ 正確に開けられた心穴、タップ切り、インサートねじ圧入等、溶接なしで出来ます。

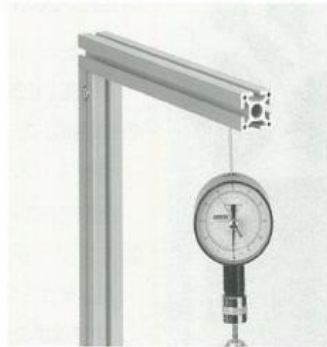
## 強度計算

### 負荷例 1



$$f[\text{mm}] = \frac{0.476 \times F[\text{N}] \times L^3[\text{m}]}{I[\text{cm}^4]}$$

- F = N単位の荷重
- L = m単位の押出材長さ
- I = cm<sup>4</sup>単位の慣性モーメント
- f = mm単位のたわみ
- a/b = m単位の荷荷位置への距離
- q = N/m単位の線荷重



### 例

最大500Nの平衡おもりが800ミリ長の押出材の腕木に固定されている。この場合40×40mmC01-1タイプの基本型押出材の偏向はどうか?

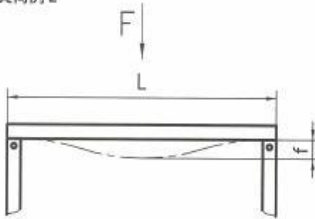
$$\text{たわみ } f = \frac{0.476 \times 500 \times 0.8^3}{11.70} = 10.42\text{mm}$$

### 曲げ応力の検査

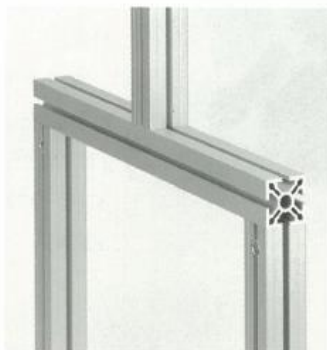
$$\delta = \frac{M_b}{W \times 10^3}$$

- $\delta$  = N/mm<sup>2</sup>における曲げ応力
- $M_b$  = Nmmの最大曲げモーメント
- W = cm<sup>3</sup>の部分モジュール

### 負荷例 2



$$f[\text{mm}] = \frac{0.0074 \times F[\text{N}] \times L^3[\text{m}]}{I[\text{cm}^4]}$$



### 例

ビームの中央に1800N荷重が与えられている。この不支持長さは1200mmである。許容たわみは1.0mmである。この場合このビームにはどの押出材を使用すべきか?

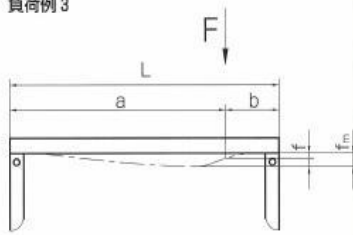
$$\text{たわみ } f = \frac{0.0074 \times F \times L^3}{I} \Rightarrow I = \frac{0.0074 \times F \times L^3}{f}$$

$$\text{慣性モーメント } I = \frac{0.0074 \times 1800 \times 1.2^3}{1.0} = 23.02\text{cm}^4$$

⇒ 29.37cm<sup>4</sup>の高荷重用押出材 MA1-1を使用すること



負荷例 3



$$f[\text{mm}] = \frac{0.476 \times F[\text{N}] \times a^2[\text{m}] \times b^2[\text{m}]}{I[\text{cm}^4] \times L^3[\text{m}]}$$



例：

幅で2500mmを交差するビームはこの交差ビームの端から850mmの他のビームで支持しなければなりません。  
この支持荷重は1200N。A50×100のベース押出材は交差ビームとして使用されます。  
このビームが設置された箇所におけるかたよりの大きさを示す式は？

$$\text{たわみ } f = \frac{0.476 \times 1200 \times 1.65^2 \times 0.85^2}{149.84 \times 2.5^3} = 0.67\text{mm}$$

a > b

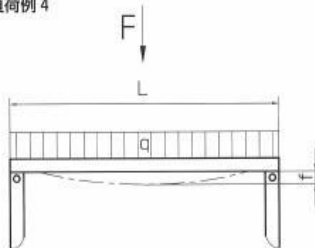
$$f_m[\text{mm}] = \frac{0.952 \times F[\text{N}] \times a^2[\text{m}] \times b^2[\text{m}]}{I[\text{cm}^4] \times L^3[\text{m}]} \left( \frac{L[\text{m}]}{L[\text{m}] + 2a[\text{m}]} \right)^2$$

a < b

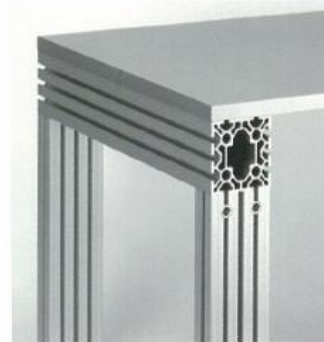
$$f_m[\text{mm}] = \frac{0.952 \times F[\text{N}] \times a^2[\text{m}] \times b^2[\text{m}]}{I[\text{cm}^4] \times L^3[\text{m}]} \left( \frac{L[\text{m}]}{L[\text{m}] + 2b[\text{m}]} \right)^2$$

- F = 負荷Nベース
- L = 押出材長mmベース
- I = 慣性モーメントcm<sup>4</sup>ベース
- f = 偏向ミリベース
- a/b = 負荷箇所への距離メートルベース
- q = ライン荷重N/mベース

負荷例 4



$$f[\text{mm}] = \frac{0.0037 \times F[\text{N}] \times L^3[\text{m}]}{I[\text{cm}^4]}$$



例：

測定板（その固有の安定性は無視）は0.4ミリ以上は曲らないがその測定台は1500ミリの奥行がありその台の両端の線荷重は8000N/m。  
この測定板を支えるためにどの押出材を使用しなければならないか？











$$\text{たわみ } f = \frac{0.0037 \times F \times L^3}{I} \Rightarrow I = \frac{0.0037 \times F \times L^3}{f}$$

$$\text{慣性モーメント } I = \frac{0.0037 \times 12000 \times 1.5^3}{0.4} = 374.64\text{mm}^4$$










⇒ 高荷重MA1-5 (100×100) を使用のこと  
I = 380cm<sup>4</sup>

## 主要プロファイル

### 50mmシリーズ

プロファイル, 型式		重量 [kg/m]	Ix,y [cm <sup>4</sup> ]	Wx,y [cm <sup>3</sup> ]
50×50 type A01-1		2.3	20.88	8.35
50×50 type MA1-1		3.1	29.37	11.75
50×50 type A01-8		2.2	20.38, 19.61	8.15, 7.55
50×50 type A01-7		2.2	16.90	6.76
50×100 type A01-2		4.6	149.84, 41.25	29.97, 16.50
50×100 type MA1-2		5.3	198.66, 50.28	39.73, 20.11
50×100 type MA1-4		5.2	203.67, 54.31	40.73, 21.03
100×100 type MA1-5		9.5	380.00, 365.00	76.00, 73.00
50×150 type MA1-3		7.1	608.31, 73.56	81.11, 29.42
100×200 type MA1-9		17.0	2442.53, 718.61	24.25, 143.72

### 40mmシリーズ

プロファイル, 型式		重量 [kg/m]	Ix,y [cm <sup>4</sup> ]	Wx,y [cm <sup>3</sup> ]
40×40 type C03-1		1.3	8.2	4.10
40×40 type C02-1		1.5	9.35	4.67
40×40 type C01-1		2.0	11.70	5.75
40×40 type C01-8		2.0	11.66, 11.67	5.78, 5.83
40×40 type C01-7		1.5	9.21	4.53
40×80 type C02-3		2.8	64.90, 17.70	16.23, 8.85
40×80 type C01-3		3.7	81.95, 22.74	20.49, 11.37
40×80 type C01-5		2.6	64.40, 17.20	16.10, 8.60
80×80 type C01-4		6.0	154.70	38.63






### 30mmシリーズ

プロファイル, 型式		重量 [kg/m]	I <sub>x,y</sub> [cm <sup>4</sup> ]	W <sub>x,y</sub> [cm <sup>3</sup> ]
30×30 type B02-1		0.9	2.95	1.97
30×30 type MB1-1		1.1	3.77	2.51
30×30 type B03-2		0.8	2.85, 2.83	1.90, 1.83
30×30 type B02-2		0.9	2.93, 2.76	1.93, 1.84
30×30 type B02-3		0.8	2.7	1.75
30×30 type B01-3		0.8	2.7	1.75
30×30 type B02-4		0.8	2.73, 2.74	1.82, 1.83
30×30 type B01-8		0.8	2.57	2.02
30×50 type B01-9		1.2	10.94, 4.33	4.38, 2.90
30×50 type MB1-9		1.3	11.25, 4.84	4.50, 3.23
30×60 type B01-6		1.5	20.52, 5.20	6.84, 3.47
60×60 type B02-6		2.4	35.83	11.94

### 30mmシリーズ

プロファイル, 型式		重量 [kg/m]	I <sub>x,y</sub> [cm <sup>4</sup> ]	W <sub>x,y</sub> [cm <sup>3</sup> ]
30×100 type MB1-2		2.3	80.77, 8.95	16.15, 5.97
30×100 type B01-2		2.1	77.86, 8.79	15.57, 5.72

### 20mmシリーズ

プロファイル, 型式		重量 [kg/m]	I <sub>x,y</sub> [cm <sup>4</sup> ]	W <sub>x,y</sub> [cm <sup>3</sup> ]
20×20 type D01-5		0.38	0.60	0.60
20×20 type D01-3		0.42	0.65	0.65
20×20 type D01-8		0.39	0.68, 0.59	0.68, 0.59
20×20 type D03-8		0.35	0.47	0.47
20×40 type D01-7		0.73	3.91, 1.10	1.95, 1.10

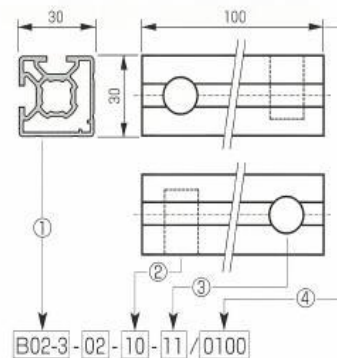


## 注文の概要—加工コード

マスターNo.は押出材を指定し残りのコードは必要とされる追加の特長を示します。  
例示:下記の表の中にすべての加工のコードが含まれます。

### 発注方法

- ① アルミプロファイルの型式を選定して下さい。
- ② 左端面の加工を指示して下さい。(PVS穴、タップ穴、斜め切断、等)
- ③ 右端面の加工を指示して下さい。(PVS穴、タップ穴、斜め切断、等)
- ④ アルミプロファイルの長さを指示して下さい。(定尺5000mm)



### 加工情報

#### 1. 長さの切断

5000mm素材から切断  
切断長さ

#### 2. タップねじ(中央)

(対照的)

1	ねじ切り	M16/14x50	
1	ねじ切り	M16/14x100	
1	ねじ切り	M16/14/8x25 (M6x10)	
2	ねじ切り	M16/14x50	
2	ねじ切り	M16/14x100	
2	ねじ切り	M16/14/8x25 (M6x10)	
3	ねじ切り	M16/14x100	
3	ねじ切り	M16/14x25	
4	ねじ切り	M16/14x100	
4	ねじ切り	M16/14x25	
4	ねじ切り	M6/15	
4	ねじ切り	M8x20	
X	客先仕様ねじ切り		

### 加工情報

### 押出材末端の加工モード

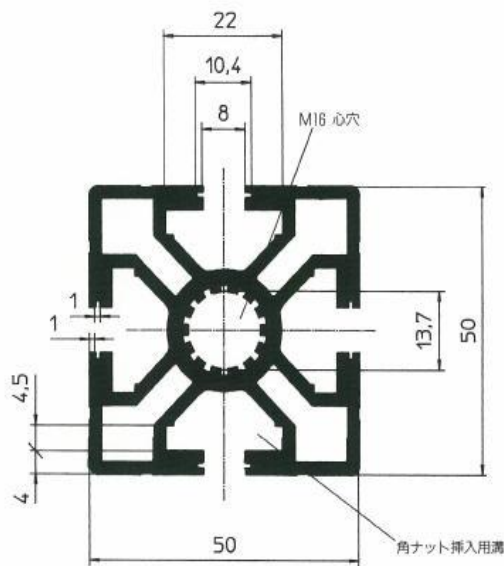
+50 / -0.0	-00
0~500mmまで ±0.2	-02
500~2000mmまで ±0.3	-02
2000~5000mmまで ±1.0	-02
+ 2.0 / -0.0	-E1
+ 2.0 / -0.0	-03
+ 2.0 / -0.0	-E3
+ 2.0 / -0.0	-E2
+ 2.0 / -0.0	-04
+ 2.0 / -0.0	-E4
+ 2.0 / -0.0	-05
+ 2.0 / -0.0	-E5
+ 2.0 / -0.0	-06
+ 2.0 / -0.0	-E6
+ 1.0 / -0.0	-07
+ 2.0 / -0.0	-08
+ 2.0 / -0.0	-09

機械加工仕様

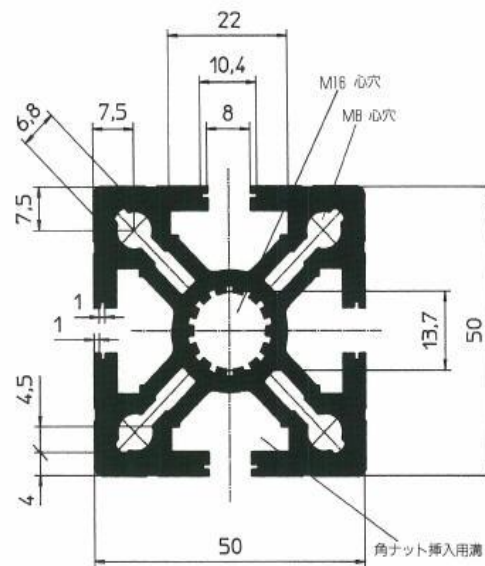
押出材端面の加工コード

3. PVS 穴開け	1 PVS 穴開け			-10
	1 PVS 穴開け			-11
	1 PVS 穴開け			-12
	1 PVS 穴開け (客先仕様による)			-19
	2 PVS 穴開け			-20
	2 PVS 穴開け			-21
	2 PVS 穴開け (客先仕様による)			-29
	3 PVS 穴開け			-30
	3 PVS 穴開け (客先仕様による)			-39
	4 PVS 穴開け			-40
	4 PVS 穴開け (客先仕様による)			-49
	6 PVS 穴開け			-60
	6 PVS 穴開け (客先仕様による)			-69
	8 PVS 穴開け			-80
8 PVS 穴開け (客先仕様による)			-89	
4. 斜め切断	客先図面による非対象プロファイル斜め切断			
	45°斜め切断			-50
	45°斜め切断			-51
	斜め切断 (客先仕様による)			-59
5. 斜め切断/PVS穴開け	客先図面による非対象プロファイル斜め切断			
	45°斜め切断+PVS 穴開け			-70
	45°斜め切断+PVS 穴開け			-71
	45°斜め切断+2PVS 穴開け			-72
	45°斜め切断+2PVS 穴開け			-73
	45°斜め切断+4PVS 穴開け		プロファイル 100×100/80×80/60×60	-74
	45°斜め切断+4PVS 穴開け		プロファイル 100×100/80×80/60×60	-75
	客先仕様による斜め切断+PVS 穴開け			-79
6. 特殊加工	客先仕様によるプロファイル機械加工			-99

基本 プロファイル50×50  
Type A01-1



高負荷 プロファイル50×50  
Type MA1-1



適用

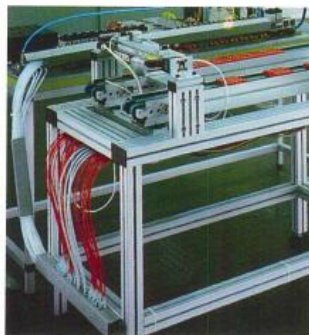
この基本材は、重量に対して理想的な強度の為、あらゆるデザインに適用出来ます。最大の特徴はプロファイルの四面全てに接合が出来る事です。

又心穴は、M16ねじを直接切る事が出来ます。四面の、8mm溝には0.8×10タイプA39-10アルミブランクストリップが入るようになっています。

仕様	注文コード
50×50基本 プロファイル	
素材寸法 5,000mm	A01-1-00/5000
50×50基本 プロファイル	
切断長さ	A01-1-02/---
特種機械加工	P22, 23参照

技術資料

Ix,Iy	= 20.88cm <sup>4</sup>
Wx,Wy	= 8.35cm <sup>3</sup>
断面積	= 8.55cm <sup>2</sup>
重量	= 2.3kg/m



適用

このプロファイルは、A01-1の基本材と同じ外形寸法と、表面デザインです。各コーナーに有る心穴は、M8のねじが直接切れます。強靱なので、高荷重を受ける構造物の組み立て材に適しています。

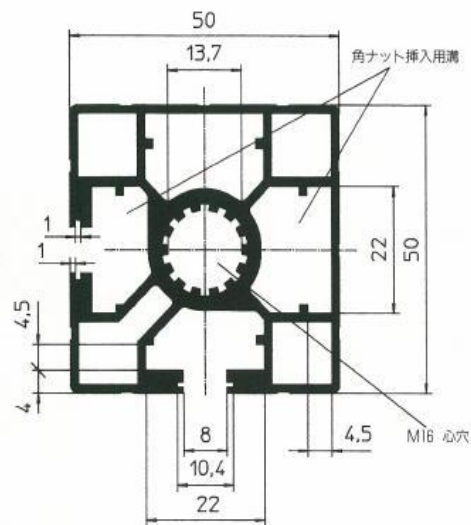
技術資料

Ix,Iy	= 29.37cm <sup>4</sup>
Wx,Wy	= 11.75cm <sup>3</sup>
断面積	= 11.26cm <sup>2</sup>
重量	= 3.1kg/m



## コーナー プロファイル50×50 Type A01-7

仕様	注文コード
50×50高負荷 プロファイル	
素材寸法 5,000mm	MA1-1-00/5000
50×50高負荷 プロファイル	
切断長さ	MA1-1-02/...
特種機械加工	P22.23参照



### 技術資料

Ix.Iy	= 16.90cm <sup>4</sup>
Wx.Wy	= 6.76cm <sup>3</sup>
断面積	= 7.12cm <sup>2</sup>
重量	= 1.9kg/m

仕様	注文コード
----	-------

50×50コーナー プロファイル	
素材寸法 5,000mm	A01-7-00/5000
50×50コーナー プロファイル	
切断長さ	A01-7-02/...
特種機械加工	P22.23参照



### 適用

このコーナー材は、軽量にもかかわらず、高度の安定性を持っています。

プロファイルの溝を、表面に出したくない場合に使用します。第一に構造物の見栄えが良く、その上、埃が積もりません。

プロファイルを組み立てる場合は、塞がれた面の取り付けたい箇所に穴を開け、タイプA32のナットを裏打ちに使用します。プロファイルの溝に有る突起が、角ナットのガイドになります。





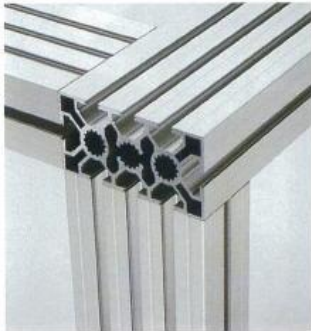
## 技術資料

ix	=	198.66cm <sup>4</sup>
Iy	=	50.28cm <sup>4</sup>
Wx	=	39.73cm <sup>3</sup>
Wy	=	20.11cm <sup>3</sup>
断面積	=	22.52cm <sup>2</sup>
重量	=	6.1kg/m

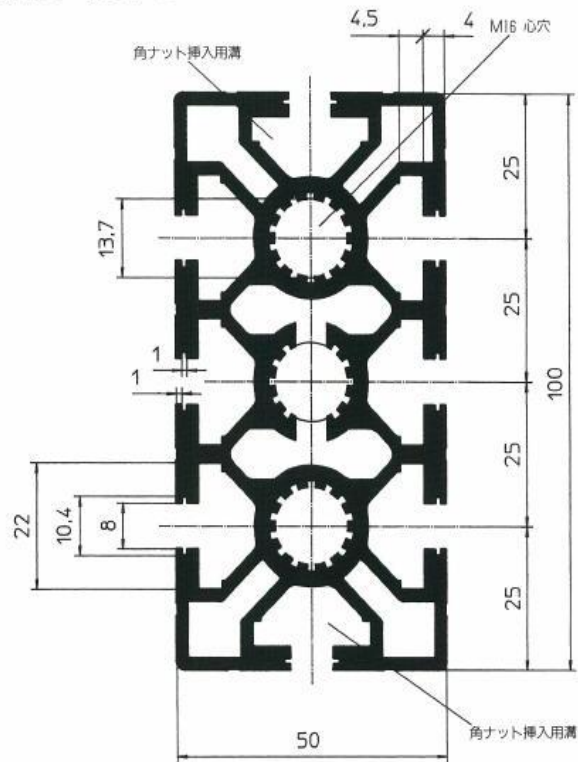
## 仕様

## 注文コード

50×100高負荷 プロファイル	
素材寸法 5,000mm	MA1-2-00/5000
50×100高負荷 プロファイル	
切断長さ	MA1-2-02/...
特種機械加工	P22, 23参照



## 基本 プロファイル50×100 Type A01-2



## 適用

この基本材は、通常構造物クロスビーム等に使用します。更に、断面形状が優れている為、広範囲に渡って使えます。最少重量で最大荷重を支えます。

## 技術資料

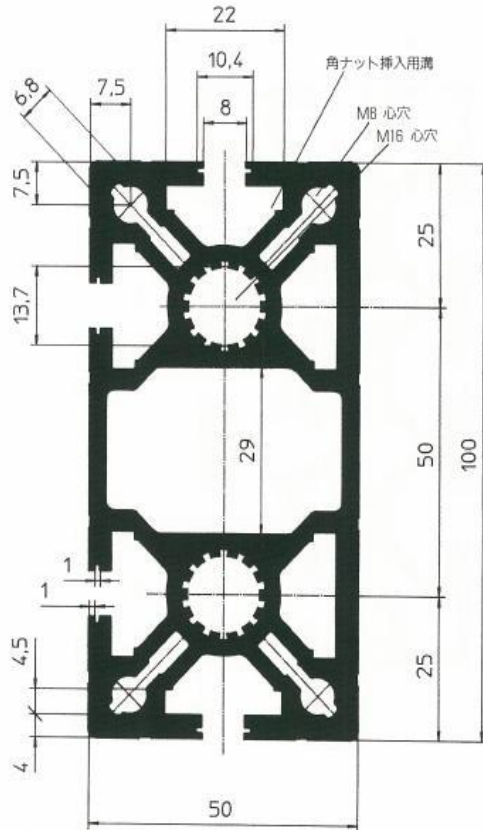
ix	=	149.84cm <sup>4</sup>
Iy	=	41.26cm <sup>4</sup>
Wx	=	29.97cm <sup>3</sup>
Wy	=	16.50cm <sup>3</sup>
断面積	=	16.84cm <sup>2</sup>
重量	=	4.6kg/m

## 仕様

## 注文コード

50×100基本 プロファイル	
素材寸法 5,000mm	A01-2-00/5000
50×100基本 プロファイル	
切断長さ	A01-2-02/...
特種機械加工	P22, 23参照

## 表面 プロファイル50×100 Type MA1-4



### 適用

A01-2, MA1-2の利点を全てカバーするプロファイルで、更に内部の空洞が広く、エア・ガス・水・オイル等の通路として、又、コンベアーベルトのリターンを通す事も出来ます。表面が塞がれているので、埃が入りません。

塞がれた角ナット溝も、ボルト穴を開ければ、プロファイルの全ての方向に、取り付けが可能になります。

### 技術資料

lx	=	203.67off
ly	=	54.31off
Wx	=	40.73off
Wy	=	21.72off
断面積	=	19.34off
重量	=	5.2kg/m

### 仕様

### 注文コード

50×100表面	プロファイル	
素材寸法	5,000mm	MA1-4-00/5000
50×100表面	プロファイル	
切断長さ		MA1-4-02/...
特種機械加工		P22, 23参照

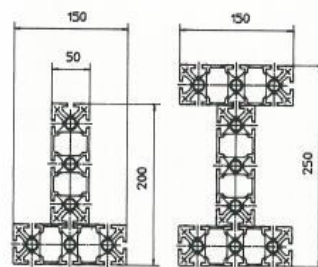
## サポートプロファイル 50×150 Type MA1-3

### 適用

名前の示す如く、このプロファイルは非常に強固なので、おもに高荷重を支える箇所に使います。ボックスフレーム例えば、150×250を組み立てれば、それで広いスパンのキャッチャーガントリーを支える事が出来ます。(下図参照)更に、内部の空洞が広いので、エア・ガス・水・オイル等の通路として、又、電線などの物質も通せます。そして更に別の空洞にリターンを通す事も可能です。



フレームの組み立て



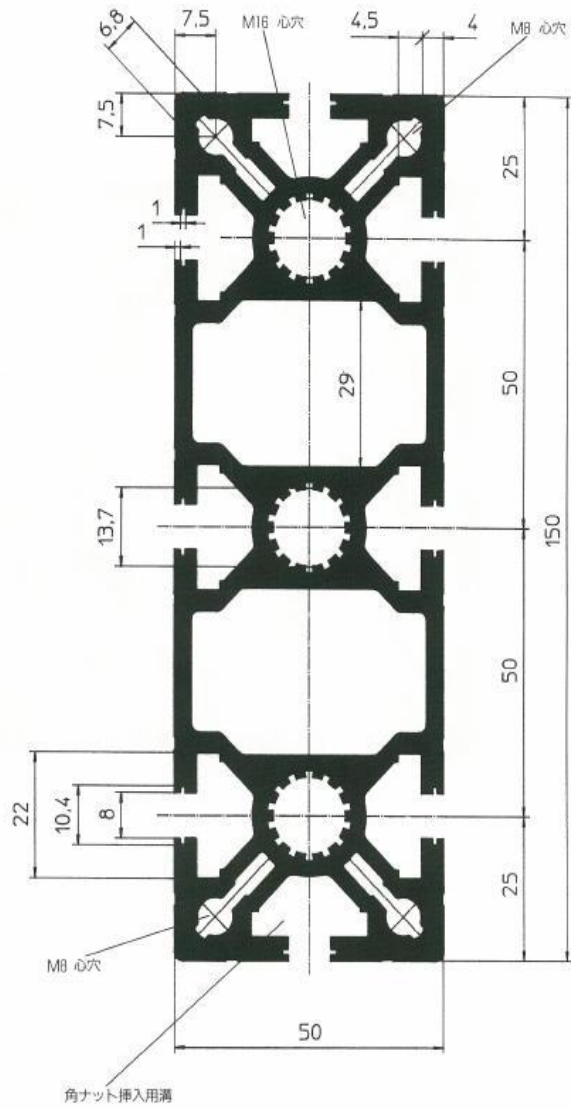
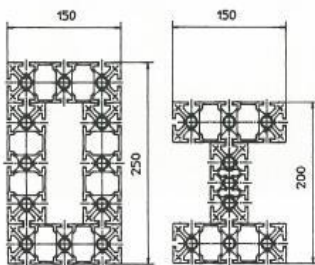
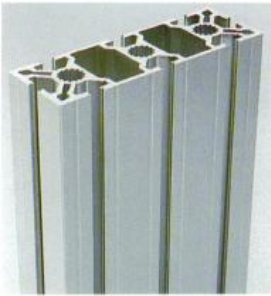
技術資料

Ix	=	608.31cm <sup>4</sup>
Iy	=	79.56cm <sup>4</sup>
Wx	=	81.11cm <sup>3</sup>
Wy	=	29.42cm <sup>3</sup>
断面積	=	26.42cm <sup>2</sup>
重量	=	7.1kg/m

仕様

注文コード

50×150サポート プロファイル	
素材寸法 5,000mm	MA1-3-00/5000
50×150サポート プロファイル	
切断長さ	MA1-3-02/...
特種機械加工	P22, 23参照

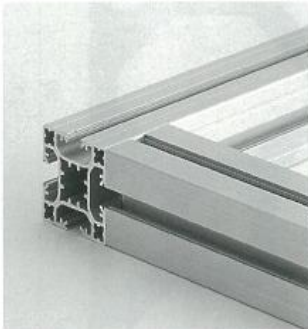
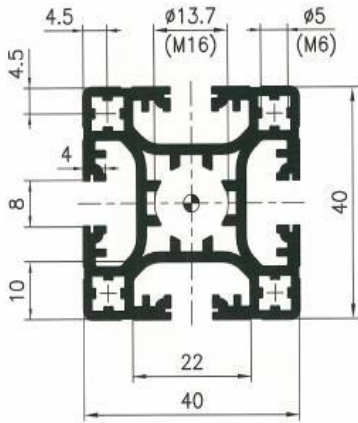








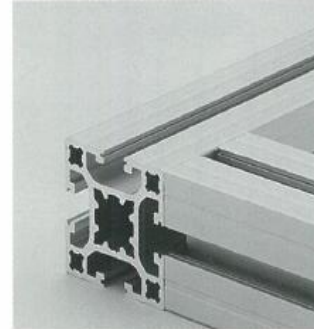
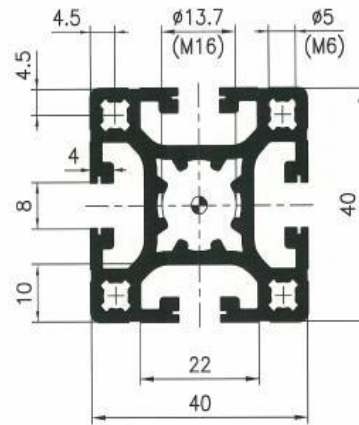
40×40 スーパーライトプロファイル  
Type C03-1



技術資料

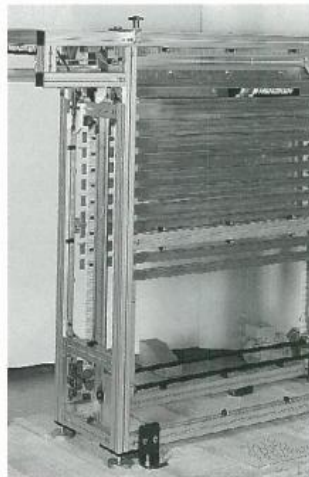
lx,ly	= 8.20cm <sup>2</sup>
Wx,Wy	= 4.10cm <sup>2</sup>
断面積	= 4.90cm <sup>2</sup>
重量	= 1.3kg/m

40×40 ライトプロファイル  
Type C02-1



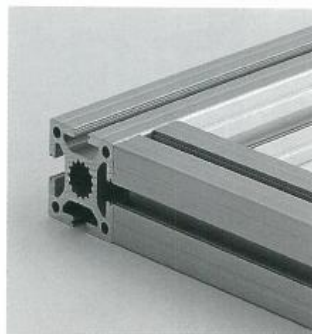
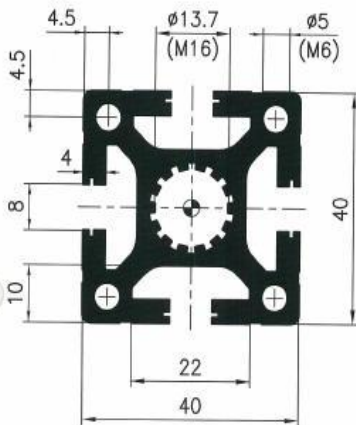
技術資料

lx,ly	= 9.35cm <sup>2</sup>
Wx,Wy	= 4.67cm <sup>2</sup>
断面積	= 5.70cm <sup>2</sup>
重量	= 1.5kg/m





### 基本40×40プロファイル Type C01-1



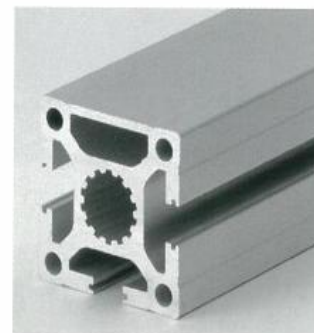
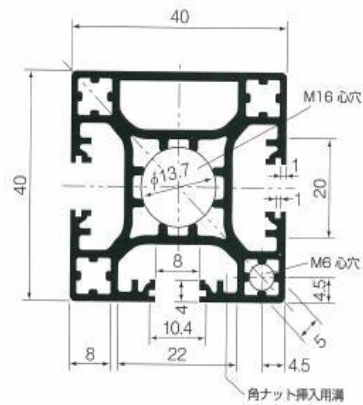
#### 技術資料

lx,ly	=	11.70cm
Wx,Wy	=	5.75cm
断面積	=	7.29cm <sup>2</sup>
重量	=	2.0kg/m

#### 仕様

仕様	注文コード
40×40基本 プロファイル	
素材寸法 5,000mm	C01-1-00/5000
40×40基本 プロファイル	
切断長さ	C01-1-02-02/...
特種機械加工	P22,23参照

### 40×40表面プロファイル Type C01-8



#### 技術資料

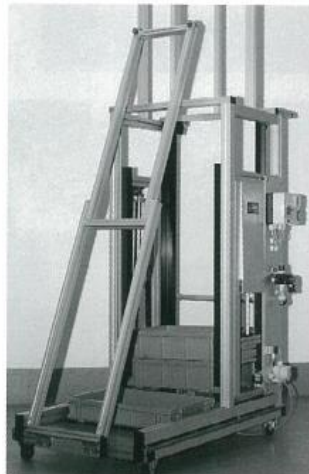
lx	=	8.2cm
ly	=	8.2cm
Wx	=	4.1cm
Wy	=	4.1cm
断面積	=	4.9cm <sup>2</sup>
重量	=	1.3kg/m

#### 仕様

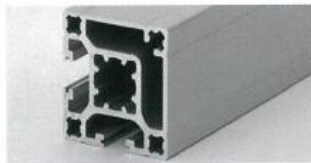
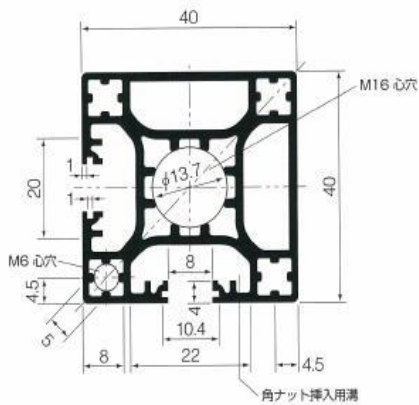
仕様	注文コード
40 x 40 face extrusion	
素材寸法 5,000mm	C01-8-00/5000
40 x 40 face extrusion	
切断長さ	C01-8-02-02/...
特種機械加工	P22,23参照

#### 適用

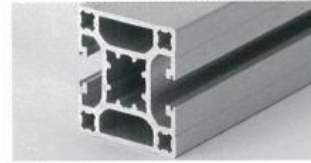
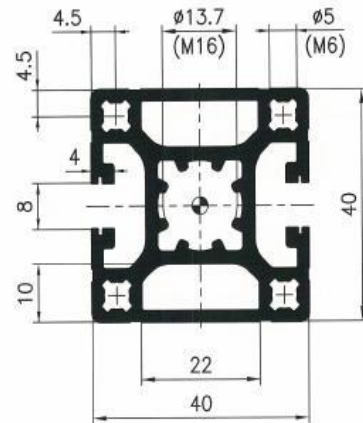
広くいかなる形のデザインにも適応します。基本40プロファイルは、基本30.50プロファイルを補足します。この基本プロファイルは非常に強く、安定性が有り、経済的価格です。軽い構造にもかかわらず(たった2kg/m)強度特性は、非常に高い。



40×40 コーナープロファイル  
Type C01-7



40×40 ダブル表面  
プロファイル Type C02-4



技術資料

lx.ly	=	8.2㎢
Wx.Wy	=	4.1㎢
断面積	=	4.9㎢
重量	=	1.3kg/m

仕様

仕様	注文コード
40 x 40 corner extrusion 素材寸法 5,000mm	C01-7-00/5000
40 x 40 corner extrusion 切断長さ	C01-7-02-02/...
特種機械加工	P22, 23参照



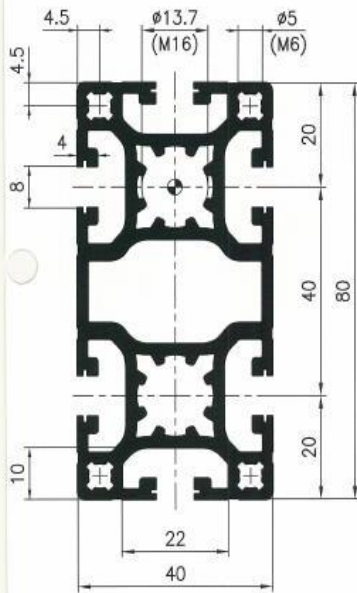
技術資料

lx	=	9.56㎢
ly	=	9.21㎢
Wx	=	4.78㎢
Wy	=	4.60㎢
断面積	=	5.69㎢
重量	=	1.5kg/m

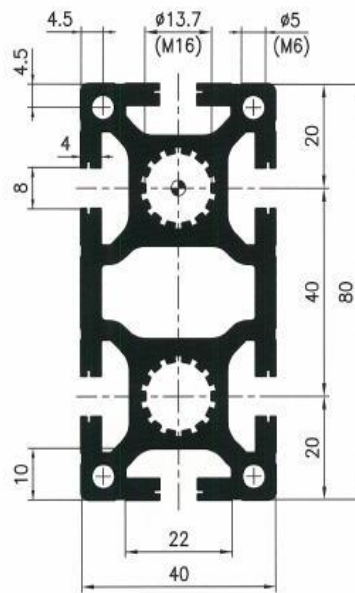
仕様

仕様	注文コード
40 x 40 double face extrusion 素材寸法 5,000mm	C02-4-00/5000
40 x 40 double face extrusion 切断長さ	C02-4-02-02/...
特種機械加工	P22, 23参照

### 40×80軽負荷プロファイル Type C02-3

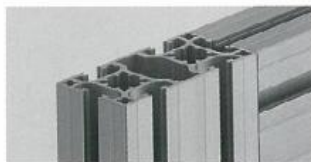


### 基本40×80プロファイル Type C01-3



#### 適用

このプロファイルは、エアー等のマニホールド、梁、柱、更にねじを切る事で多くの用途が有ります。又、30、50基本プロファイルと組み合わせる事で、更に多種類の構造物が作れます。



#### 技術資料

lx	=	64.90㎜
ly	=	17.70㎜
Wx	=	16.23㎜
Wy	=	8.85㎜
断面積	=	10.20㎜
重量	=	2.75kg/m

#### 仕様

仕様	注文コード
40×80基本 プロファイル	
素材寸法 5,000mm	C02-3-00/5000
40×80基本 プロファイル	
切断長さ	C02-3-02-02/...
特種機械加工	P22, 23参照

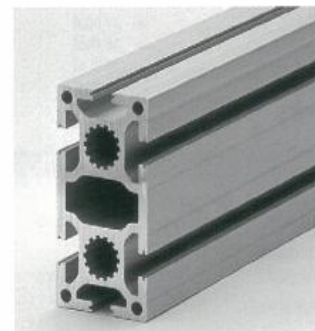
#### 技術資料

lx	=	81.95㎜
ly	=	22.74㎜
Wx	=	20.49㎜
Wy	=	11.37㎜
断面積	=	13.50㎜
重量	=	3.7kg/m

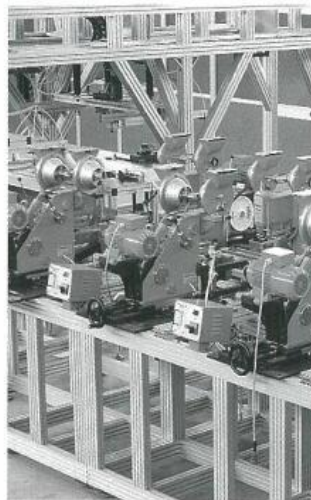
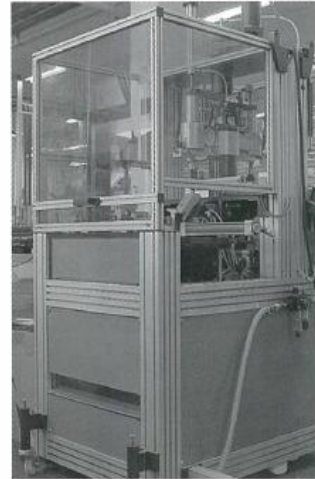
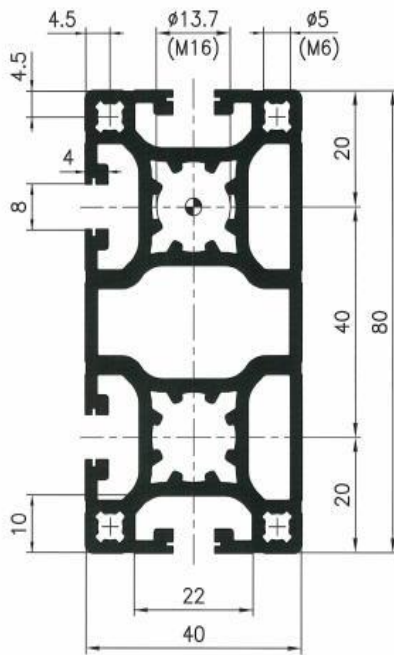
#### 仕様

#### 注文コード

40×80基本 プロファイル	
素材寸法 5,000mm	C01-3-00/5000
40×80基本 プロファイル	
切断長さ	C01-3-02-02/...
特種機械加工	P22, 23参照



40×80表面 プロファイル  
type C01-5



技術資料

ix	=	64.40cm <sup>2</sup>
iy	=	17.20cm <sup>2</sup>
Wx	=	16.10cm <sup>3</sup>
Wy	=	8.60cm <sup>3</sup>
断面積	=	9.76cm <sup>2</sup>
重量	=	2.6kg/m

仕様

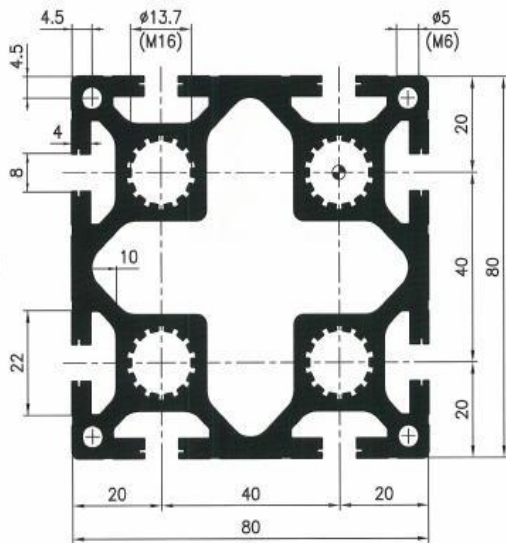
注文コード

40×80基本 プロファイル	
素材寸法 5,000mm	C01-5-00/5000
40×80基本 プロファイル	
切断長さ	C01-5-02-02/...
特種機械加工	P22, 23参照

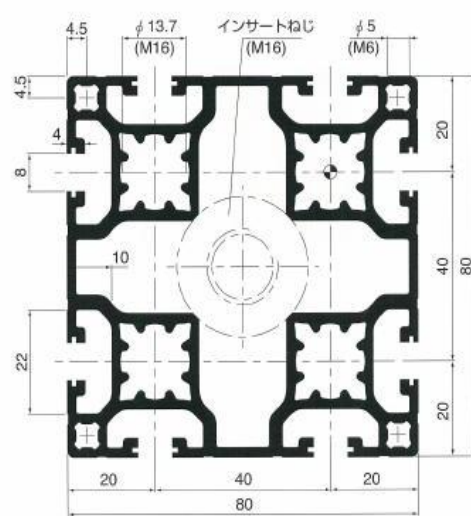




### 80×80基本プロファイル Type C01-4

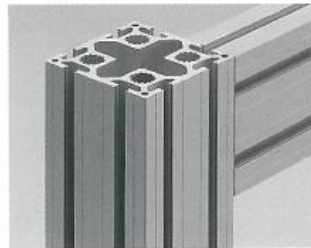


### 80×80軽負荷プロファイル Type C03-4



#### 技術資料

Ix,y	=	154.70cm <sup>4</sup>
Wx,y	=	38.68cm <sup>3</sup>
断面積	=	22.10cm <sup>2</sup>
重量	=	6.0kg/m



#### 技術資料

Ix,y	=	115.66cm <sup>4</sup>
Wx,y	=	28.92cm <sup>3</sup>
断面積	=	16.30cm <sup>2</sup>
重量	=	4.4kg/m

#### 仕様

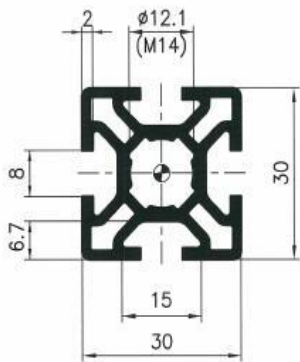
仕様	注文コード
80×80基本 プロファイル	
素材寸法 5,000mm	C01-4-00/5000
80×80基本 プロファイル	
切断長さ	C01-4-02-02/...
特種機械加工	P22.23参照



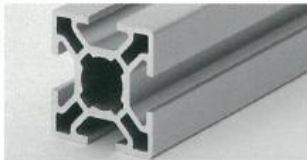
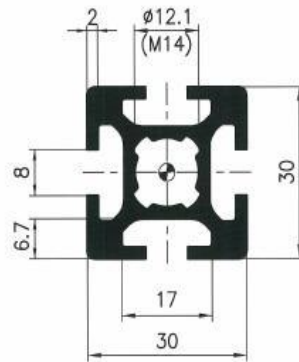
#### 仕様

仕様	注文コード
80×80軽負荷 プロファイル	
素材寸法 5,000mm	C03-4-00/5000
80×80軽負荷 プロファイル	
切断長さ	C03-4-02-02/...
特種機械加工	P22.23参照

30×30軽負荷 プロファイル  
type B02-1



30×30高負荷 プロファイル  
Type MB1-1



技術資料

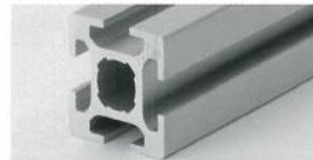
ix,ly	= 2.95cm <sup>4</sup>
Wx,Wy	= 1.97cm <sup>3</sup>
断面積	= 3.27cm <sup>2</sup>
重量	= 0.9kg/m

仕様

仕様	注文コード
30×30軽負荷 プロファイル 素材寸法 5,000mm	B02-1-00/5000
30×30軽負荷 プロファイル 切断長さ	B02-1-02-02/...
特種機械加工	P22, 23参照

適用

このプロファイルは、軽量材と同等品で、設計者は多くの目的、トレー、機械のフレーム、軸受け構造物...等、何でも使えます。



技術資料

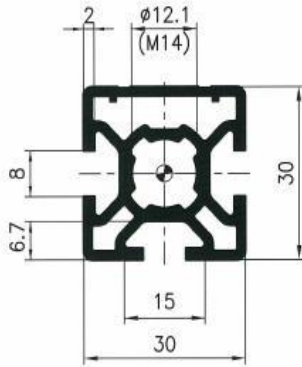
ix,ly	= 3.77cm <sup>4</sup>
Wx,Wy	= 2.51cm <sup>3</sup>
断面積	= 4.10cm <sup>2</sup>
重量	= 1.1kg/m

仕様

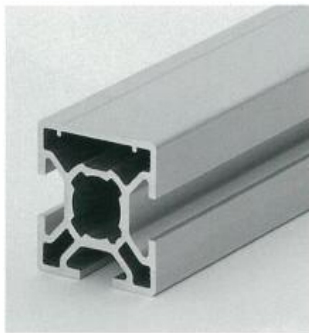
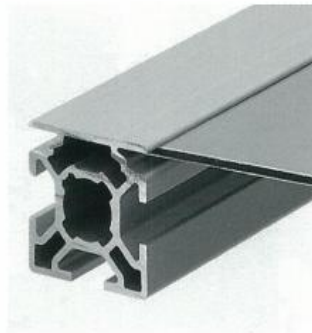
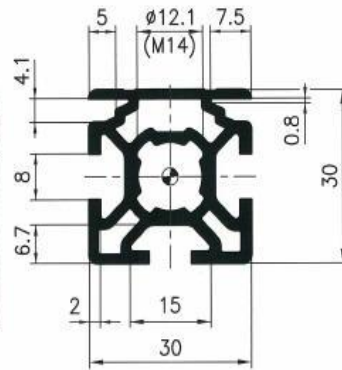
仕様	注文コード
30×30高負荷 プロファイル 素材寸法 5,000mm	MB1-1-00/5000
30×30高負荷 プロファイル 切断長さ	MB1-1-02-02/...
特種機械加工	P22, 23参照



### 30×30表面プロファイル Type B03-2



### 30×30表面 プロファイル Type B02-2



#### 適用

軽機械のフレーム、覆い、安全囲い等。2面に有る狭い溝は、B01-3と同様パネル材を入れます。コーナープロファイルと違い両側に延長出来ます。表面は、非常に見栄えが良い。

#### 技術資料

lx	=	2.85cm <sup>2</sup>
ly	=	2.83cm <sup>2</sup>
Wx	=	1.90cm <sup>2</sup>
Wy	=	1.83cm <sup>2</sup>
断面積	=	3.10cm <sup>2</sup>
重量	=	0.8kg/m

#### 仕様 注文コード

30×30表面 プロファイル	
素材寸法 5000mm	B03-2-00/5000
30×30表面 プロファイル	
切断長さ	B03-2-02-02/...
特種機械加工	P22, 23参照



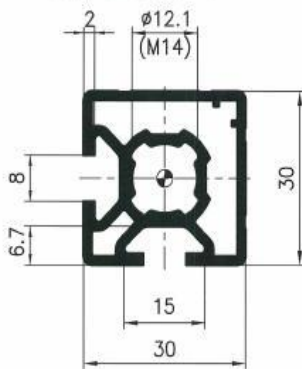
#### 技術資料

lx	=	2.93cm <sup>2</sup>
ly	=	2.76cm <sup>2</sup>
Wx	=	1.93cm <sup>2</sup>
Wy	=	1.84cm <sup>2</sup>
断面積	=	3.18cm <sup>2</sup>
重量	=	0.9kg/m

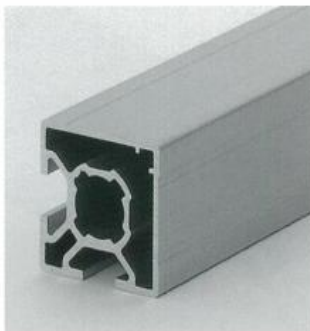
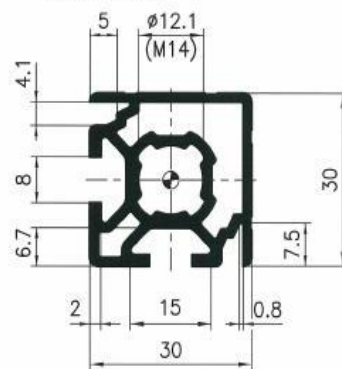
#### 仕様 注文コード

30×30表面 プロファイル	
素材寸法 5,000mm	B02-2-00/5000
30×30表面 プロファイル	
切断長さ	B02-2-02-02/...
特種機械加工	P22, 23参照

### 30×30コーナープロファイル Type B02-3



### 30×30コーナー プロファイル Type B01-3



#### 適用

作業台、囲い、手押し車、軽量構造物等の作製に便利です。2表面が平らなこのプロファイルは、コンパクトな外観で、他の2面には、PVSコネクター用溝を持ち、別のプロファイルと接合出来る。更に狭い溝には、表面張の為、スライドメタルや、合板を挿入出来ます。



#### 技術資料

lx,ly	=	2.70cm
Wx,Wy	=	1.75cm
断面積	=	2.95cm <sup>2</sup>
重量	=	0.8kg/m

#### 仕様

#### 注文コード

30×30コーナー プロファイル	
素材寸法 5,000mm	B02-3-00/5000
30×30コーナー プロファイル	
切断長さ	B02-3-02-02/...
特種機械加工	P22, 23参照



#### 技術資料

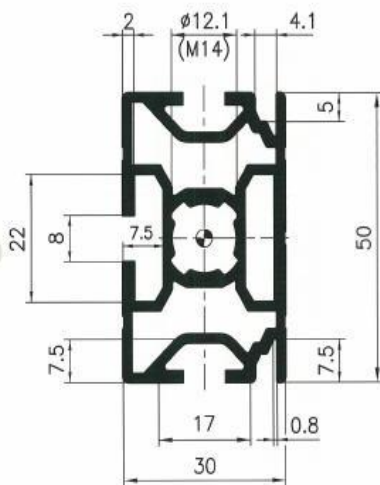
lx,ly	=	2.70cm
Wx,Wy	=	1.75cm
断面積	=	2.98cm <sup>2</sup>
重量	=	0.8kg/m

#### 仕様

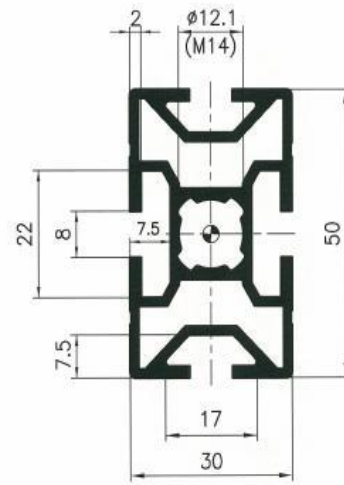
#### 注文コード

30×30コーナー プロファイル	
素材寸法 5,000mm	B01-3-00/5000
30×30コーナー プロファイル	
切断長さ	B01-3-02-02/...
特種機械加工	P22, 23参照

表面 プロファイル 30×50  
Type MB1-9



基本 プロファイル 30×50  
Type B01-9



適 用

あらゆる種類の構造物、トラック、ベルトコンベアー等、広く利用出来ます。  
30、40、50の基本材と容易に接合出来、軽量にも拘らず高度な安定性と強さを保証します。

技術資料

lx	=	11.25cm <sup>2</sup>
ly	=	4.84cm <sup>2</sup>
Wx	=	4.50cm <sup>2</sup>
Wy	=	3.23cm <sup>2</sup>
断面積	=	5.00cm <sup>2</sup>
重量	=	1.3kg/m

仕様

仕様	注文コード
30×50表面 プロファイル 素材寸法 5,000mm	MB1-9-00/5000
30×50表面 プロファイル 切断長さ	MB1-9-02-02/...
特種機械加工	P22, 23参照



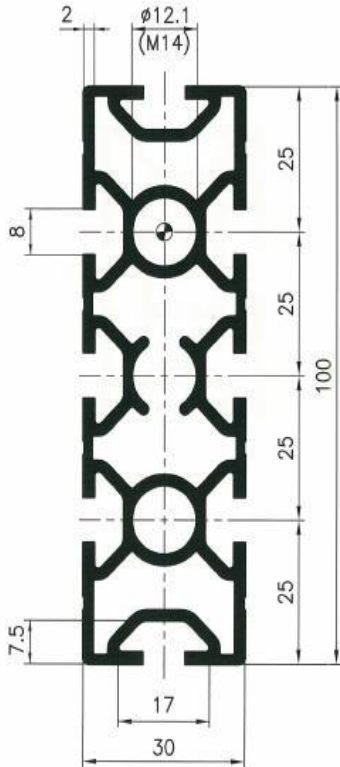
技術資料

lx	=	10.94cm <sup>2</sup>
ly	=	4.33cm <sup>2</sup>
Wx	=	4.40cm <sup>2</sup>
Wy	=	2.90cm <sup>2</sup>
断面積	=	4.44cm <sup>2</sup>
重量	=	1.2kg/m

仕様

仕様	注文コード
30×50基本 プロファイル 素材寸法 5,000mm	B01-9-00/5000
30×50基本 プロファイル 切断長さ	B01-9-02/...
特種機械加工	P22, 23参照

基本 プロファイル30×100  
Type MB1-2



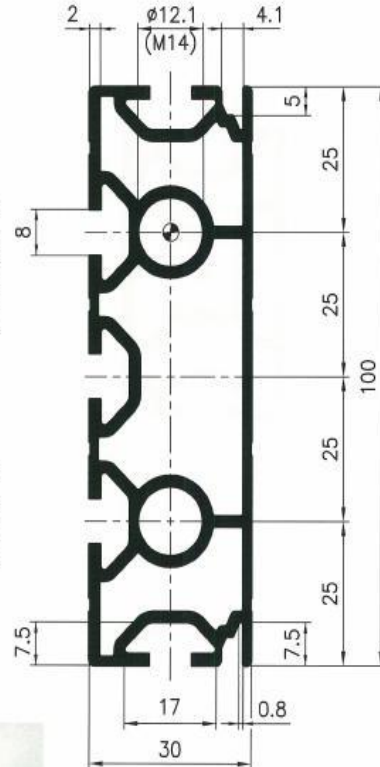
適用

高荷重縦送りフレーム、ベルトコンベアー、産業用トラック、広い面積の合板間仕切りフレーム等、40、50の基本材と結合して広く活用出来る軽量プロファイルで、高度の安定性が有り、利用オプションが豊富です。

適用

短期使用の構造物、展示場や店舗の臙装に使えば便利です。高い安定性を持ち、表面の小さな溝が、再三の分解組み立てで生ずる傷をカモフラージュします。

表面 プロファイル 30×100  
Type B01-2



技術資料

lx	=	80.77cm <sup>2</sup>
ly	=	8.95cm <sup>2</sup>
Wx	=	16.15cm <sup>2</sup>
Wy	=	5.97cm <sup>2</sup>
断面積	=	8.59cm <sup>2</sup>
重量	=	2.3kg/m

仕様

仕様	注文コード
30×100基本 プロファイル	
素材寸法 5,000mm	B01-2-00/5000
30×100基本 プロファイル	
切断長さ	B01-2-02-02/...
特種機械加工	P22, 23参照



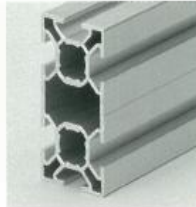
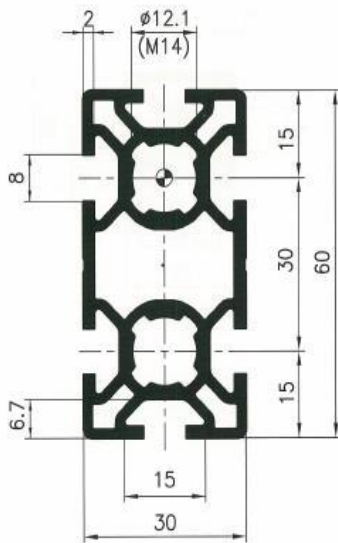
技術資料

lx	=	80.77cm <sup>2</sup>
ly	=	8.95cm <sup>2</sup>
Wx	=	16.15cm <sup>2</sup>
Wy	=	5.97cm <sup>2</sup>
断面積	=	8.59cm <sup>2</sup>
重量	=	2.3kg/m

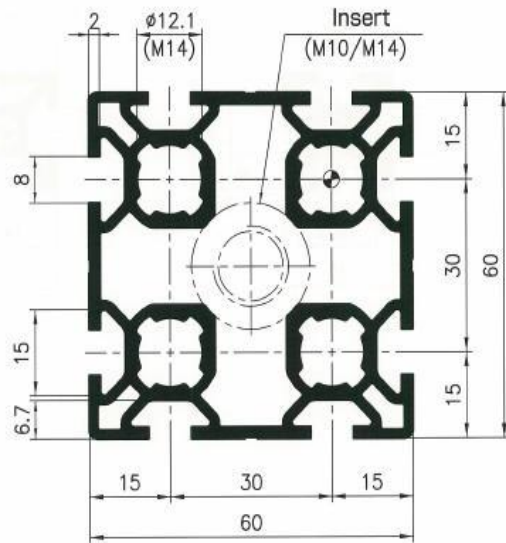
仕様

仕様	注文コード
30×100ボックスフレーム	
プロファイル	
素材寸法 5,000mm	MB1-2-00/5000
30×100ボックスフレーム	
プロファイル	
切断長さ	MB1-2-02/...
特種機械加工	P22, 23参照
※エンドキャップ30×100	B40-20

### 基本 プロファイル30×60 Type B01-6

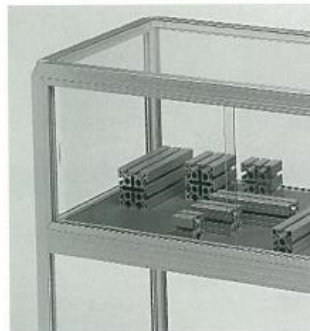


### 基本プロファイル60×60 Type B02-6



#### 適用

この基本材は構造物クロスビームや軽量コンパネルトを組み立てるのに便利です。多方面に使用することができます。



#### 技術資料

lx	=	20.52off
ly	=	5.20off
Wx	=	6.84off
Wy	=	3.47off
断面積	=	5.47off
重量	=	1.5kg/m

#### 仕様

仕様	注文コード
30×60 基本プロファイル 素材寸法 5,000mm	B01-6-00/5000
30×60 基本プロファイル 切断長さ	B01-6-02-02/...
特種機械加工	P22, 23参照

#### 技術資料

lx, y	=	35.83off
Wx, y	=	11.94off
断面積	=	9.04off
重量	=	2.4kg/m

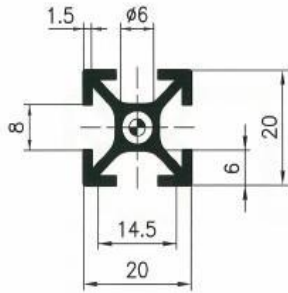
#### 仕様

#### 注文コード

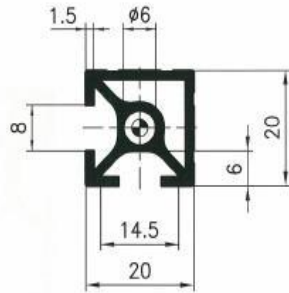
60×60 基本プロファイル 素材寸法 5,000mm	B02-6-00/5000
60×60 基本プロファイル 切断長さ	B02-6-02-02/...
インサート M10	B33-60
インサート M14	B03-64
特種機械加工	P22, 23参照



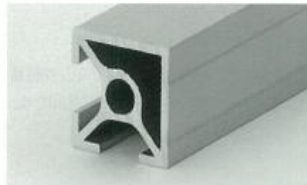
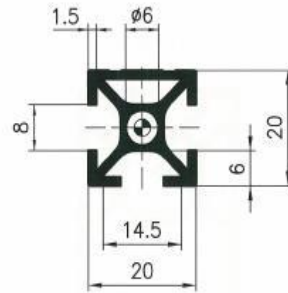
20×20基本プロファイル  
Type D01-5



20×20コーナープロファイル  
Type D01-3



20×20表面プロファイル  
Type D01-8



技術資料

lx,y	=	0.60cm
Wx,y	=	0.80cm
断面積	=	1.40cm <sup>2</sup>
重量	=	0.38kg/m

技術資料

lx	=	0.61cm
ly	=	0.70cm
Wx	=	0.43cm
Wy	=	0.50cm
断面積	=	1.54cm <sup>2</sup>
重量	=	0.42kg/m

技術資料

lx	=	0.68cm
ly	=	0.59cm
Wx	=	0.68cm
Wy	=	0.59cm
断面積	=	1.46cm <sup>2</sup>
重量	=	0.39kg/m

仕様 注文コード

20×20基本 プロファイル	
素材寸法 5,000mm	D01-5-00/5000

20×20基本 プロファイル	
切断長さ	D01-5-02/...

特種機械加工	P22, 23参照
--------	-----------

仕様 注文コード

20×20コーナープロファイル	
素材寸法 5,000mm	D01-3-00/5000

20×20コーナープロファイル	
切断長さ	D01-3-02/...

特種機械加工	P22, 23参照
--------	-----------

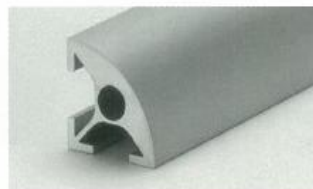
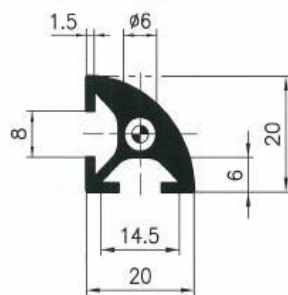
仕様 注文コード

20×20表面 プロファイル	
素材寸法 5000mm	D01-8-00/5000

20×20表面 プロファイル	
切断長さ	D01-8-02-02/...

特種機械加工	P22, 23参照
--------	-----------

### 20×20 ソフトラインプロファイル Type D03-8



#### 技術資料

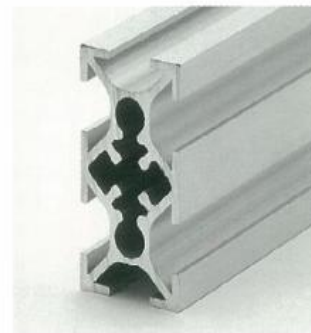
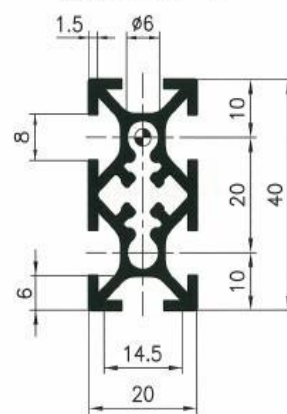
lx, y	= 0.47cm <sup>4</sup>
Wx, y	= 0.47cm <sup>3</sup>
断面積	= 1.29cm <sup>2</sup>
重量	= 0.35kg/m

#### 仕様

#### 注文コード

20×20 ソフトラインプロファイル 素材寸法 5000mm	D03-8-00/5000
20×20 ソフトラインプロファイル 切断長さ	D03-8-02-02/...
特種機械加工	P22, 23参照

### 20×40 基本プロファイル Type D01-7



#### 技術資料

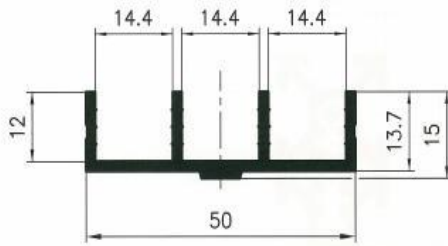
lx	= 3.91cm <sup>4</sup>
ly	= 1.10cm <sup>4</sup>
Wx	= 1.95cm <sup>3</sup>
Wy	= 1.10cm <sup>3</sup>
断面積	= 2.69cm <sup>2</sup>
重量	= 0.73kg/m

#### 仕様

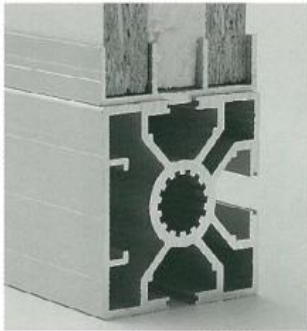
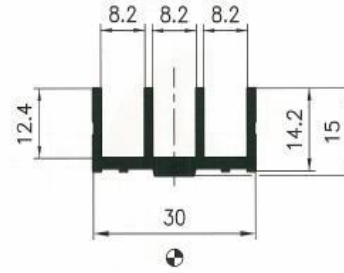
#### 注文コード

20×40 基本プロファイル 素材寸法 5000mm	D01-7-00/5000
20×40 基本プロファイル 切断長さ	D01-7-02-02/...
特種機械加工	P22, 23参照

三連溝 プロファイル50×15  
Type A05-1



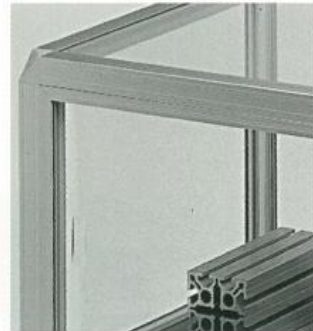
三連溝 プロファイル30×15  
Type B05-1



適用

このプロファイルは、仕切り板、ガラスやスライドドアの組み付けに使用します。美的感覚と機能面両方を持って居ます。A05-1は50mmプロファイルに、組み付け出来ます。A39-55プラスチック射出材がスライド機能を良くしたり、溝の数を減らす為のカバーにもなります。

B05-1は30mmプロファイルに、組み付け出来ます。B39-55又はB39-35プラスチック射出材がスライド機能を良くしたり、溝の数を減らす為のカバーにもなります。



技術資料

断面積 = 1.80cm<sup>2</sup>  
重量 = 0.5kg/m

仕様 注文コード

50×15三連溝プロファイル  
素材寸法 5,000mm A05-1-00/5000

50×15三連溝プロファイル  
切断長さ A05-1-02-02/...

技術資料

断面積 = 1.18cm<sup>2</sup>  
重量 = 0.32kg/m

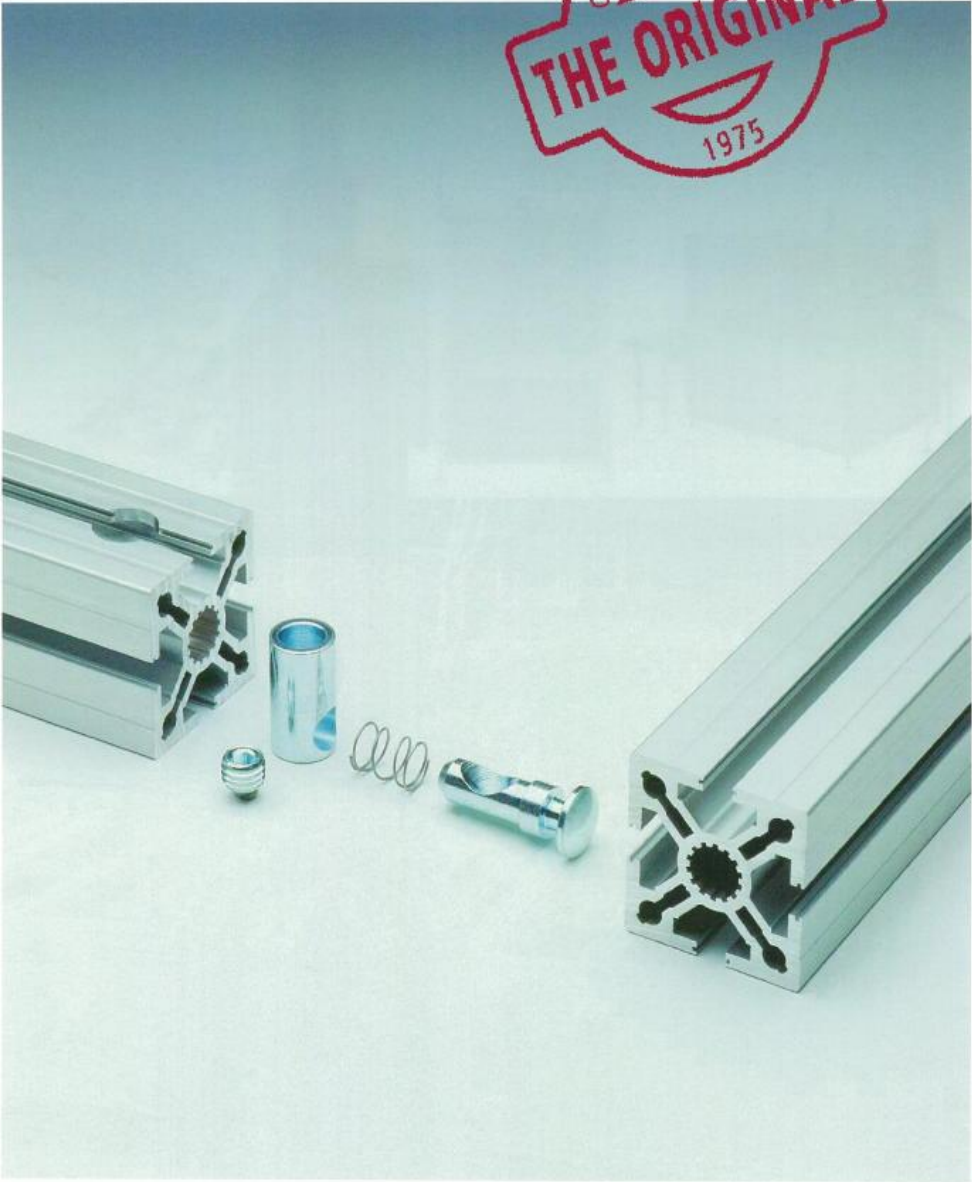
仕様 注文コード

30×15三連溝プロファイル  
素材寸法 5,000mm B05-1-00/5000

30×15三連溝プロファイル  
切断長さ B05-1-02-02/...









**用途**

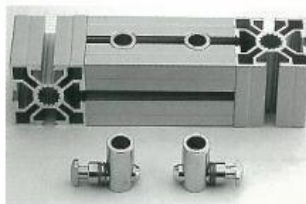
このPVSコネクターは明細を更にこのカタログの12,13ページに書いてあります。このコネクターは8つのグループに大別されます。

**1. ユニバーサルコネクター**



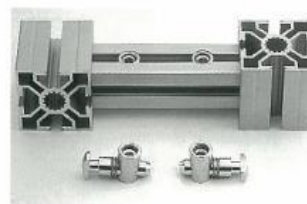
丸形のアンカーヘッドによって押出材はどの位置にもとりつけてできます。しかし最初に戻すこれをリテニング(保持用)みぞに押し込んでなければなりません。このユニバーサルコネクターは強固に結合できます。

**2. 標準コネクター**



この仕上げられたアンカーヘッドは押出材を続いて追加することができます。この二つのタイプのアンカーは押出材をどのような位置も可能であることを保証する必要があります。この標準コネクターは強固に結合できます。

**3. 組合せコネクター**



標準的コネクターと類似。但し、小さい押出材を大きい押出材に組合せることはできない。

**4. 特別コネクター**



相違する長さが可能なこの特別アンカーは、平行にも交差にも結合できます。

**5. 斜め留めコネクター**



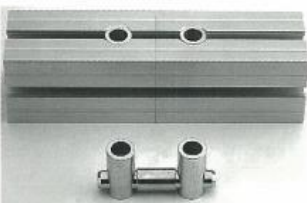
このコネクターは、15°30°45°の角度プロファイルを結合する時に使用し、左右のタイプがあります。

**6. 2重留めコネクター**



この融通性の高いアンカーは0°から90°までを設定することができます。

**7. 押出材延長コネクター**



この強固なコネクターはプロファイルを直線方向に延長することができます。

**8. ねじつきコネクター**

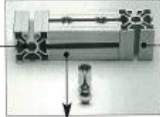


このねじつきアンカーは押出材を他の構造物に取りつけることができます。

**例**

商品番号	ファイル
A20-10	A20-10-1,2,3 (最後の数字はビューコードを表す)

### 1. ユニバーサルコネクタ




注文コード			
20	30	40	50
		C20-90	C20-90
	B20-90	B210-90	B210-90
D20-90	D20-90	D210-90	D210-90
DD20-90	DD20-90	DD210-90	DD210-90

ベースプロファイル	
50	
40	
30	
20	
20	穴径 6.0mm

注文コード			
50	40	30	20
A20-90			
C20-90	C20-90		
B210-90	B210-90	B20-90	
D210-90	D210-90	D20-90	D20-90
DD210-90	DD210-90	DD20-90	DD20-90

### 2. 標準コネクタ




注文コード			
20	30	40	50
			A20-10
		C20-10	
	B20-10		
D20-10			
DD20-10			

ベースプロファイル	
50	
40	
30	
20	
20	穴径 6.0mm

注文コード			
50	40	30	20
A20-20			
	C20-20		
		B20-20	
			D20-20
			DD20-20

### 3. 合わせコネクタ




注文コード			
20	30	40	50
AB20-10	AB20-10	A20-10	
CB20-10	CB20-10		C20-10
B20-10		B210-10	B210-10
	D20-10	D210-10	D210-10
DD20-10	DD20-10	DD210-10	DD210-10

ベースプロファイル	
50	
40	
30	
20	
20	穴径 6.0mm

注文コード			
50	40	30	20
	A20-20	AB20-20	AB20-20
C20-20		CB20-20	CB20-20
B210-20	B210-20		B20-20
D210-20	D210-20	D20-20	
DD210-20	DD210-20	DD20-20	DD20-20

### 4. 特殊コネクタ



注文コード			
20	30	40	50
AB20-10	AB20-10	A20-10	A20-10
CB20-15	CB20-15	C20-15	C20-15
B20-15	B20-15	B210-15	B210-15

ベースプロファイル	
50	
40	
30	

注文コード			
50	40	30	20
A20-20	A20-20	AB20-20	AB20-20
C20-25	C20-25	CB20-25	CB20-25
B210-25	B210-25	B20-25	B20-25

5a. 角度コネクター



注文コード

20°	20	30	40	50
DD221-α	D221-α	B221-α	C22-α	A22-α
DD221-α	D221-α	B221-α	C22-α	
DD22-α	D22-α	B22-α		
DD22-α	D22-α			

コード α 15° = -15, 30° = -30, 45° = -45 \*穴径 6.0 mm

ベースプロファイル
50
40
30
20

注文コード

50	40	30	20	20°
A23-α	C23-α	B231-α	D231-α	DD231-α
	C23-α	B231-α	D231-α	DD231-α
	B23-α	D23-α	DD23-α	
		D23-α	DD23-α	

コード α 15° = -15, 30° = -30, 45° = -45 \*穴径 6.0 mm

5b. 角度自在コネクター



注文コード

20	30	40	50
D221-00	B221-00	C22-00	A22-00
D221-00	B221-00	C22-00	
D22-00	B22-00		
D22-00			

ベースプロファイル
50
40
30
20

注文コード

50	40	30	20
A22-00	C22-00	B221-00	D221-00
	C22-00	B221-00	D221-00
	B22-00	D22-00	
		D22-00	

コード α 15° = -15, 30° = -30, 45° = -45 \*穴径 6.0 mm

5c. 90°角度コネクター



注文コード

30	40	50
B221-α	C22-α	A22-α
B221-α	C22-α	
B22-α		

コード α 15° = -19, α30° = -39, α45° = -49

ベースプロファイル
50
40
30

注文コード

50	40	30
A23-α	C23-α	B231-α
	C23-α	B231-α
	B23-α	

コード α 15° = -19, α30° = -39, α45° = -49

5d. 90°角度自在コネクター



注文コード

30	40	50
B221-90	C22-90	A22-90
B221-90	C22-90	
B221-90		

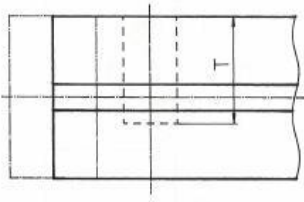
ベースプロファイル
50
40
30

注文コード

50	40	30
A22-90	C22-90	B221-90
	C22-90	B221-90
	B22-90	



## 穴開け治具と専用ドリル

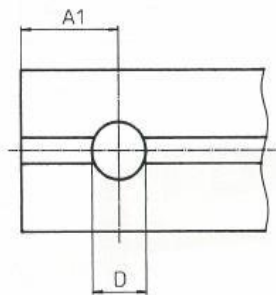


### 適用

穴開け治具と専用ドリルは、KANYAパテントのPVSコネクター用の穴を手間を掛けず、容易で簡単に穴開け出来ます。治具の優れた点は、プロファイルに直接取り付けられる事です。直角切断と斜め切断の両方に、互換性を持って、穴心を正確に決めます。



### 90°直角標準コネクター

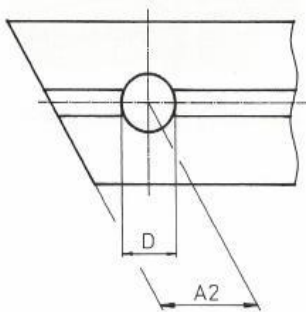


仕様	注文コード
----	-------

<b>ドリル治具</b>	
ベース 40/50/80mm	AB95-0
ベース 30mm	AB95-0

<b>治具専用ドリル</b>	
ベース 40/50/80mm	A96-1
ベース 30/20mm	B96-2
B01-8 プロファイル	E96-3

### 斜めコネクター



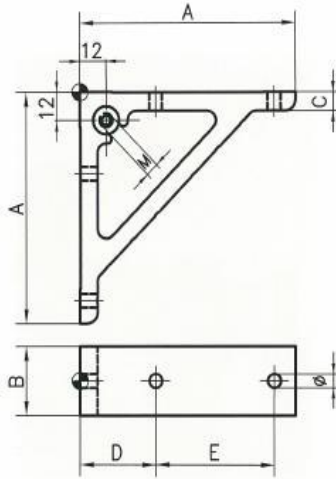
### 穴開けデータ

押出材タイプ	D	A1	A2	T
50ベース	18.1	25	32	33
40ベース	18.1	25	32	28
30ベース	15.1	25	32	22
20×20/40ベース	7.3	25	25	-





## ブラケット

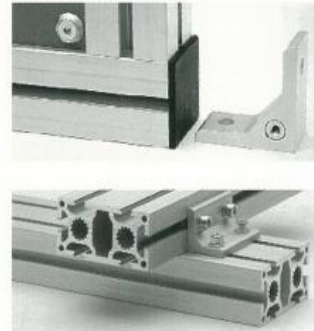
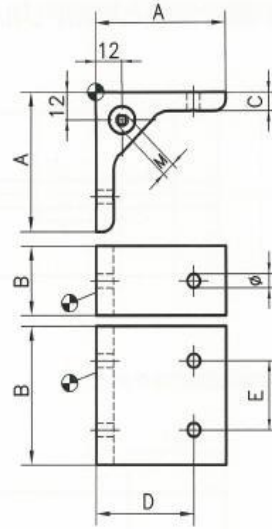


### 適用

ブラケットは、PVSコネクターと同時に使用する、簡単な補強材です。  
 ブラケットに、インサートねじを圧入して、パネルを取り付けます。ブラケットは、A/B 35-20Tボルト、又はA/B32…対応するねじ径の角ナットを使って取り付けます。

### 材質

アルミニウム 表面自然色陽極酸化処理



仕様 注文コード

A	B	C	D	E	φ	M	注文コード
100	20	8	35	55	6.5	-	B30-30
100	20	8	35	55	6.5	M6	B30-40
100	30	8	35	55	9	-	A30-30
100	30	8	25	50	9	-	A30-31
100	30	8	35	55	9	M6	A30-40

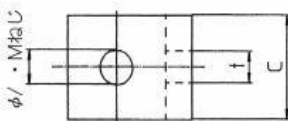
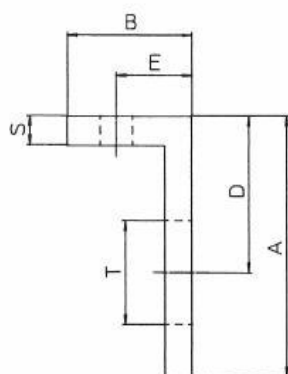
仕様 注文コード

仕様	注文コード
100×100 アングル プロファイル素材	A30-3-00/3000
素材寸法3000mm	
切断長さ	A30-3-02-02/…
60×60 アングル プロファイル素材	A30-1-00/3000
素材寸法3000mm	
切断長さ	A30-1-02-02/…
38×38 アングル プロファイル素材	A30-0-00/3000
素材寸法3000mm	
切断長さ	A30-0-02-02/…
31×31 アングル プロファイル素材	C30-0-00/3000
素材寸法3000mm	
切断長さ	C30-0-02-02/…

仕様 注文コード

A	B	C	D	E	φ	M	注文コード
60	20	8	45	-	6.5	-	B30-10
60	20	8	45	-	6.5	M6	B30-20
60	30	8	45	-	9	-	A30-10
60	30	8	45	-	9	M6	A30-20
38	30	8	25	-	9	-	A30-00
38	80	8	25	50	9	-	A30-02
31	20	6	20	-	6.5	-	C30-00
31	60	6	20	40	6.5	-	C30-02

## アングル



寸法										注文コード	
A	B	C	D	E	S	Txt	φ	Mねじ	φ	Mねじ	
45	45	20	25	25	5	15×6.5	6.2	M6	A30-76	A30-86	
35	25	20	19	15	5	20×6.5	4.2	M4	A30-54	A30-64	
35	25	20	19	15	5	20×6.5	5.2	M5	A30-55	A30-65	
35	25	20	19	15	5	20×6.5	6.2	M6	A30-56	A30-66	
25	25	15	14	15	4	13.5×6	3.2	M3	B30-53	B30-63	
25	25	15	14	15	4	13.5×6	4.2	M4	B30-54	B30-64	
25	25	15	14	15	4	13.5×6	5.2	M5	B30-55	B30-65	
25	25	15	14	15	4	13.5×6	6.2	M6	B30-56	B30-66	

必要な寸法は問い合わせ下さい。

### 適用

アングルは、囲い、ワークトップ、バルブ、電気機具等、醸装品等の取り付けに使用します。アングルの取り付けは、溝をスライドさせて、位置決め出来ます。

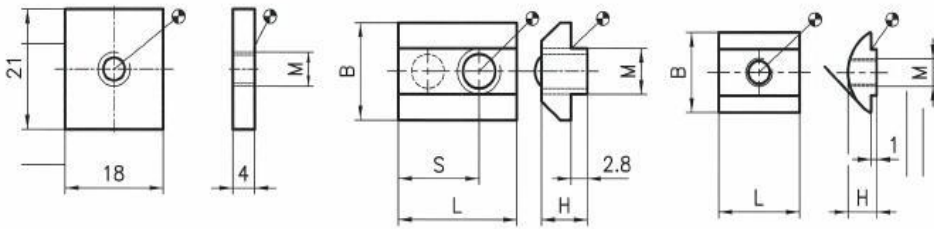
### 材質

アルミニウム 表面自然色陽極酸化処理

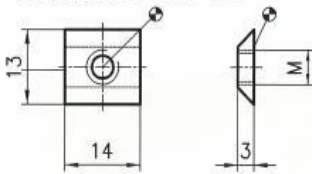


角ナット(先入れタイプ) 高負荷ナット(先入れタイプ) スプリングナット(後入れタイプ)

50と40のアルミプロファイル



30と20のアルミプロファイル



寸法				
押出材ベース	B	H	L	S
50	18	12.2	25	15
40	17	8	22	15

寸法			
押出材ベース	B	H	L
50	14	7.8	20
40	13.6	5.9	20
30	11	4.1	20

用途

中重量までの部品をとりつけるため。

スペック

ねじつきプレート:亜鉛メッキ鋼  
リテーニングスプリング:スプリング鋼



仕様	注文コード		
角ナット	ベースプロファイル		
ねじM	50/40	30/20	20
M3	-	B32-30	D32-30
M4	A32-40	B32-40	D32-40
M5	A32-50	B32-50	D32-50
M6	A32-60	B32-60	D32-60
M8	A32-80	-	-

用途

この押出材ナットは高トルクの重量部品をしっかりと固定するためにおすすめします。ねじつきプレートと押出材ナットは組立前に押出材スロットの端に挿入されます。

スペック

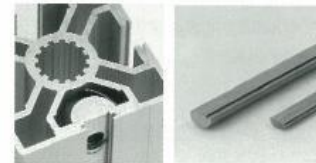
亜鉛メッキ鋼



仕様	注文コード	
高負荷ナット	ベースプロファイル	
ねじM	50	40
M6	A32-63	C32-63
M8	A32-83	C32-83

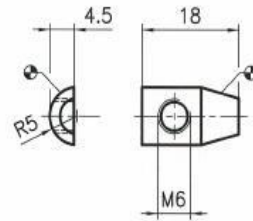
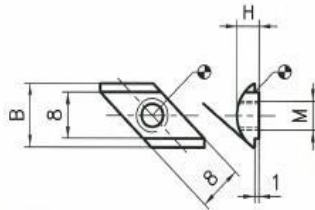
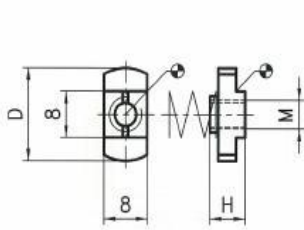
用途

この軽量押出材ナットの利点は押出材スロットの中に斜めに挿入できることです。この利点は引き締めるトルク>12Nがアルミ押出材の中の歯の中に起こることです。もしも特別なナットを加工したいなら未加工の鋼棒が可能です。



仕様	注文コード		
スプリングナット	ベースプロファイル		
ねじM	50	40	30
M5	A32-55	C32-55	B32-55
M6	A32-65	C32-65	B32-65
M8	A32-85	C32-85	B32-85
押出材棒			
1m	A32-51	C32-51	B32-51
2m	A32-52	C32-52	B32-52

スプリングナット(後入れタイプ) 菱形ナット(後入れタイプ) ひねり防止継手



寸法		
ベースプロファイル	D	H
50/40	16	6
30	12	4

寸法		
ベースプロファイル	B	H
50/40	13.6	5.9
30/20	11	4.1

適用

全てのプロファイルに使用でき、PVSで組立した場合のひねり防止に使用します。(20×20、20×40プロファイルには使用できません。)

適用

スプリングナットの目的と用途は、ナットとほぼ同じです。しかし組み立て後でも挿入出来る点が違い便利です。スプリングナットをプロファイルの溝にドライバーで、一ぱい押し込み1/4回転捻れば、嵌まります。但し、角ナットと違い、軽負荷しか耐えられません。

材質

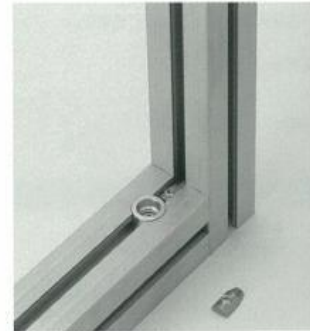
ナット=光沢亜鉛鍍金鋼  
バネ=スプリング鋼

材質

光沢亜鉛鍍金鋼

材質

ナット=光沢亜鉛鍍金鋼  
クリップ=スプリング鋼



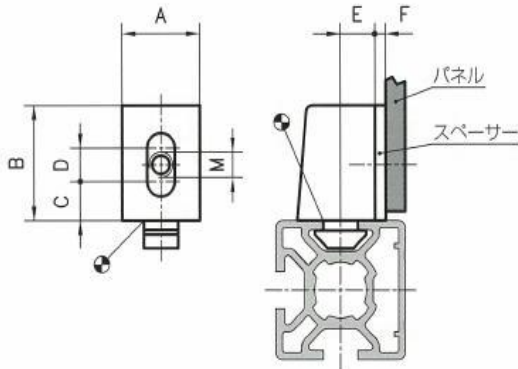
仕様	注文コード
スプリングナット	ベースプロファイル
ネジM	50/40 30
M3	A31-30 B31-30

仕様	注文コード
菱形ナット	ベースプロファイル
ネジM	50/40 30/20
M3	- BD31-30
M4	AC31-40 BD31-40
M5	AC31-50 BD31-50
M6	AC31-60 BD31-60

仕様	注文コード
ひねり防止継手	50/40 30/20
継手	AC29-00 BD29-00



## ユニブロック



### 用途

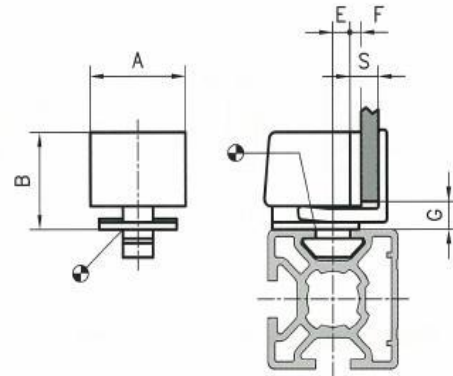
この単一のブロックは各種のパネルをきめられた位置にしっかり固定するために使用されます。このブロックはアンカーヘッド(基礎先端)のとりつけによってどんなねじも使わずに押出材にとりつけ可能です。このパネルはそれからユニブロックにねじでしめられます。このとりつけられた四角のナットは融通性が高くしてあります。パネルと押出材の間のすきまを指定通りにするためにいろいろなスペーサーが使用できます。

### スペック

PA-GF,黒  
四角ナット,亜鉛メッキ鋼

仕様		注文コード			
A	B	C	D	E	M
ベースプロファイル50					
18	25	7.5	9.5	16	M4 A30-94
					M5 A30-95
					M6 A30-96
ベースプロファイル40					
18	25	7.5	9.5	11	M4 C30-94
					M5 C30-95
					M6 C30-96
ベースプロファイル30					
18	25	11	4.5	6	M4 B30-94
					M5 B30-95
					M6 B30-96
ベースプロファイル20					
12	16	5.5	4.5	5	M4 D30-94

## クランピングブロック



### 用途

このクランピングブロックは他に取付けのものを使わなくてもパネルを押出材に取りつけるために使用できます。このパネルは歯をつけたスライドで簡単に、道具を使わずにブロックに締めつけられます。パネルと押出材の端との間の指定のすきまをつくるためにはこのクランピングブロックの中にスペーサーを使用することができます。

### スペック

PA-GF,黒



仕様		注文コード		
A	B	E	G	S最大
ベースプロファイル50				
22	21	13.5	5	10mm A30-90
ベースプロファイル40				
22	21	8.5	5	10mm C30-90
ベースプロファイル30				
22	21	3.5	5	8mm B30-90
プロファイル 50/40/30用のスペーサー				
F=	2mm			A302-98
	3mm			A303-98
	5mm			A305-98



## Tボルト

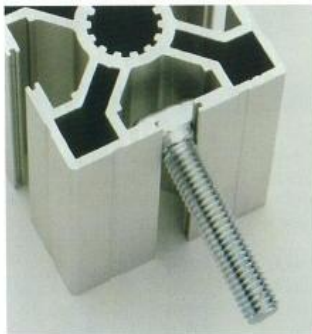
### 適用

Tボルトは非常に広範囲な構成部品の締め付けに使用します。スプリングナットと同様に、プロファイルを組み立てた後でも、簡単に付きます。頭部は、機械で四角に加工し、取り付け後は溝にはまり回りません。

### 材質

8.8 光沢亜鉛鍍金鋼

仕様	注文コード
	プロファイルベース
M×L	50/40 30
M8×20	A35-20
M8×25	A35-25
M8×30	A35-30
M8×40	A35-40
M8×60	A35-60
M6×15	B35-15
M6×20	B35-20
M6×30	B35-30
M6×40	B35-40



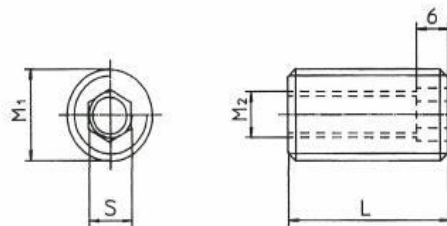
## インサートねじ

### 適用

インサートねじは、ベース30、20は12mmの心穴にM14を、ベース40、50、80は13.7mmの心穴にM16のタップを立てて、ねじ込んで使用します。その主な用途はレベリングフットとキャスター取り付けです。

### 材質

光沢亜鉛鍍金鋼



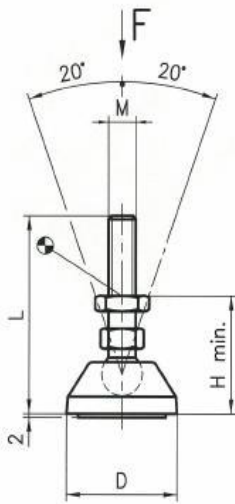
### ベース40、50プロファイル

仕様	注文コード
M <sub>1</sub> M <sub>2</sub> S L	
M16 M10 10 25	A33-20
M16 M8 8 25	A33-28

### ベース30、20プロファイル

仕様	注文コード
M <sub>1</sub> M <sub>2</sub> S L	
M14 M10 8 25	B33-21
M14 M8 8 25	B33-28
M14 M6 6 25	B33-26

## レベリングフット

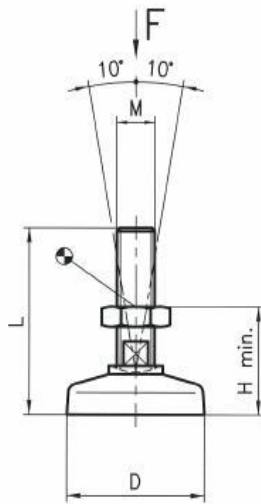


### 適用

ベースカップ :PA-GFブラック  
 ボルト :8.8 光沢亜鉛鍍金鋼  
 スペリ止パッド:NBRゴム



仕様	注文コード			
M×L	D	H	F	
M8×37	19	20	1000 N	B43-05
M10×75	29	30	2000 N	B43-10
M10×75	39	30	3000 N	B43-11
M10×75	49	30	3000 N	B43-12



### 適用

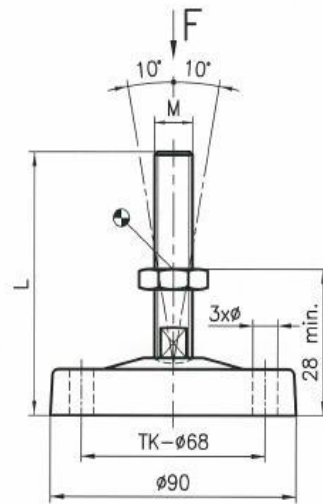
レベリング即ち、台などの高さの調整をいたします。KANYAの50、90φレベリングフットは、長さ50mm、100mmのM10とM16のねじが付いています。カップとそのねじの接合部に±10°の調整代があり、その範囲内で床面の傾斜を調整します。

### 材質

ベースカップ:PA-GFブラック  
 ボルト :8.8 光沢亜鉛鍍金鋼



仕様	注文コード			
M×L	D	H	F	
M10×70	50	30	2500 N	B42-50
M10×122	50	30	2500 N	B42-00
M14×65	50	25	3000 N	B42-54
M14×115	50	25	3000 N	B42-14
M16×65	50	25	3500 N	B44-50
M16×115	50	25	3500 N	B44-00



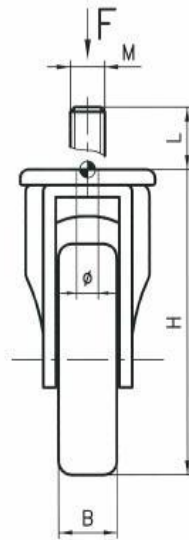
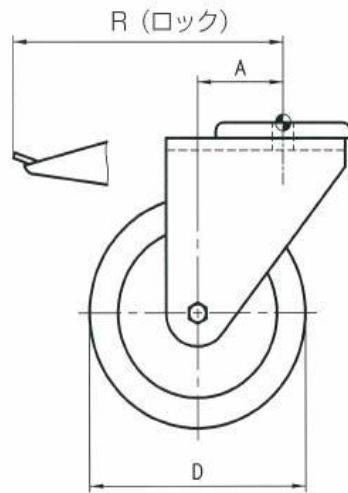
### 材質

ベースカップ:PA-GFブラック又はアルミニウム  
 ボルト :8.8 光沢亜鉛鍍金鋼

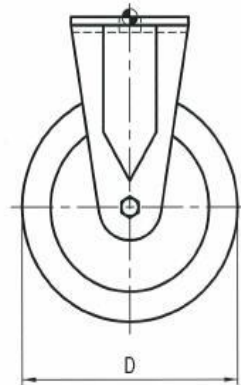


仕様	注文コード			
M×L	φ	F	PA-GF	
M14×70	9	4000 N	B45-54	
M14×120	9	4000 N	B45-14	
M16×70	9	5000 N	B45-50	
M16×120	9	5000 N	B45-00	
				アルミニウム
M14×70	9	8000 N	B45-55	
M14×70	-	8000 N	B45-56	
M14×120	9	8000 N	B45-03	
M14×120	-	8000 N	B45-04	
M16×70	9	10'000 N	B45-51	
M16×70	-	10'000 N	B45-52	
M16×120	9	10'000 N	B45-01	
M16×120	-	10'000 N	B45-02	

### キャスター



### 固定キャスター



#### 適用

4種類の車輪径があり、ロック付と、ロックなしがあります。荷重によって使いわけます。M10のボルトで取付けるタイプとM16×25、M14×25のネジタイプがあります。



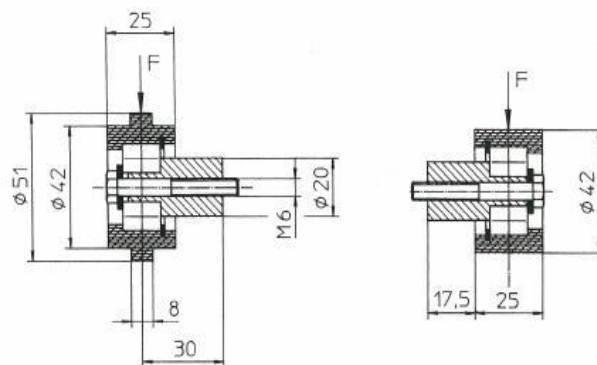
#### 材質

ホーク:鉄、ボールベアリング  
ホイール:ゴム、ボールベアリング

仕様	注文コード								
	D	B	H	A	R	φ/M×L	F	ロックなし	ロック付
キャスター	50	19	70	25	72	φ 10.3	400 N	B48-50	B49-50
キャスター	50	19	70	25	72	M14×25	400 N	B48-54	B49-54
キャスター	75	22	97	30	85	φ 10.3	700 N	B48-75	B49-75
キャスター	75	22	97	30	85	M14×25	700 N	B48-74	B49-74
キャスター	100	32	132	42	118	φ 10.3	800 N	B48-100	B49-100
キャスター	100	32	132	42	118	M16×25	800 N	A48-100	A49-100
キャスター	125	32	158	42	118	φ 10.3	1000 N	B48-125	B49-125
キャスター	125	32	158	42	118	M16×25	1000 N	A48-125	A49-125

仕様	注文コード			
	D	B	H	φ/M×L
固定キャスター	75	22	97	φ 10.3
固定キャスター	75	22	97	M14×25
固定キャスター	100	25	132	φ 10.3
固定キャスター	100	25	132	M16×25
固定キャスター	125	32	158	φ 10.3
固定キャスター	125	32	158	M16×25

## ローラー



### 仕様

プラスチックローラー  
 ディスタンスプッシュ鋼 砲金仕上げ  
 ラジアル荷重 :500N  
 電装用プッシュも要求有れば可能です。

仕様	注文コード
----	-------

ローラーガイドフレーム付き	C48-00
ローラー	C48-10

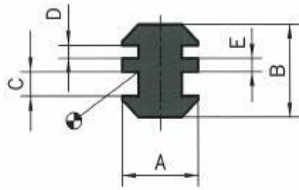
### 適用

このローラーは、重いスライドドアやフレームを動かす時の車として、更に軽構造物の移動に使います。

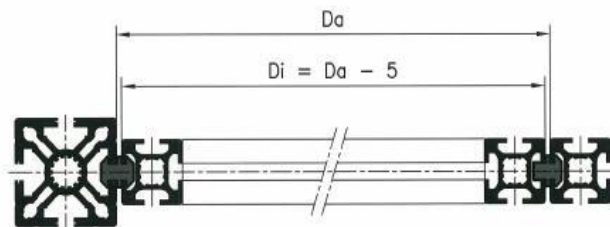
一対のローラーを一緒に用いて、構造物プロファイルの相対するプロファイルの溝の上を走らせる、機構を組む事が出来ます。



## プラスチックスライド

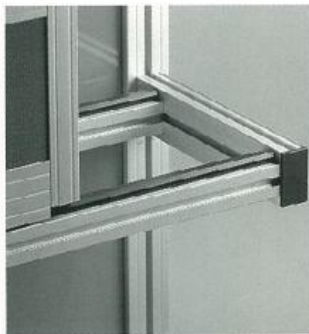
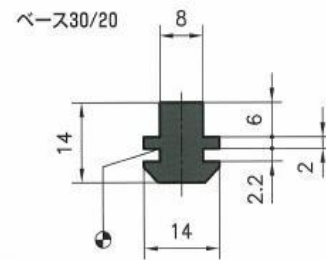
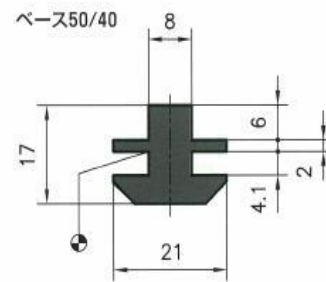


**仕様**  
 プラスチック : 黒  
 滑り摩擦係数 : 0.2  
 耐熱性 : -250℃から100℃  
 押し込みかたさ: 39N/mm<sup>2</sup>  
 (DIN 53456による)



**寸法**

プロファイルベース	A	B	C	D	E
50/40	21	21	4.1	4.1	2.3
50/40-30/20	14	16	4.1	2.2	2.3
30/20	14	14	2.2	2.2	2.3



**適用**

各種のスライドガイド、例えばスライドドアや引き出し等のスライドガイドに使用します。単にプラスチックスライドをアルミプロファイルの溝に挿入するだけで、安価で、摩擦しないガイドが出来上がります。寸法を決めるとき、内側のフレームを外側フレームの内幅より5mm短くして下さい。



仕様	注文コード
プラスチックスライド 素材寸法5000mm 切断長さ	ベース 50/40 A39-00-00/5000 A39-00-02-02/...
プラスチックスライド 素材寸法5000mm 切断長さ	ベース 50/40-30/20 AB39-00-00/5000 AB39-00-02-02/...
プラスチックスライド 素材寸法5000mm 切断長さ	ベース 30/20 B39-00-00/5000 B39-00-02-02/...



仕様	注文コード
プラスチックスライド 素材寸法5000mm 切断長さ	ベース 50/40 A39-05-00/5000 A39-05-02-02/...
プラスチックスライド 素材寸法5000mm 切断長さ	ベースプロファイル 30/20 B39-05-00/5000 B39-05-02-02/...



## エンドキャップ

### 適 用

エンドキャップは、プロファイルの切断端面のカバープレートで、シャープエッジでの怪我を防ぎます。特製の張り出しで簡単に、正確に付きます。

### 仕 様

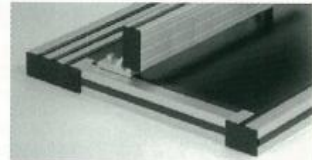
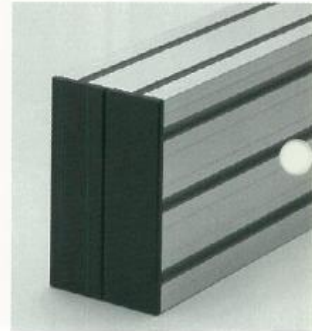
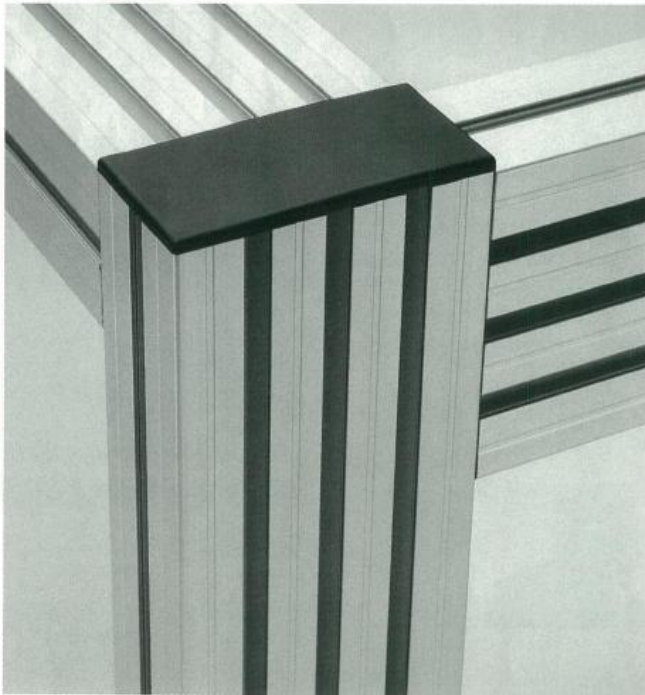
プラスチック 黒色

キャップ厚さ:プロファイル

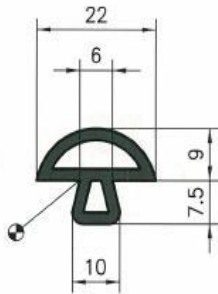
3mm ベース20/30

4mm ベース40/50/80

仕様	注文コード	仕様	注文コード
エンドキャップ 50×50	A40-10	エンドキャップ 30×30	B40-30
エンドキャップ 50×45°	A40-80	エンドキャップ 30×30	B40-80(3014 プロファイル用)
エンドキャップ 50×100	A40-20	エンドキャップ 30×30°	B40-33
エンドキャップ 50×150	A40-30	エンドキャップ 30×45°	B40-45
エンドキャップ 100×100	A40-50	エンドキャップ 30×60°	B40-66
エンドキャップ 40×40	C40-10	エンドキャップ 30×50	B40-90
エンドキャップ 40×40	C40-83(D38-8 プロファイル用)	エンドキャップ 30×60	B40-60
エンドキャップ 40×80	C40-30	エンドキャップ 60×60	B40-65
エンドキャップ 40×120	C40-90	エンドキャップ 30×95	B40-50
エンドキャップ 80×80	C40-20	エンドキャップ 30×100	B40-20
エンドキャップ 40×45°	C40-80	エンドキャップ 30×120°	B40-40
		エンドキャップ 30oct.	B40-15
		エンドキャップ 20×20	D40-30
		エンドキャップ 20×20	D40-80(D38-8 プロファイル用)
		エンドキャップ 20×47	D40-20
		エンドキャップ 20×40	D40-60
		エンドキャップ 20×150	D40-19
		エンドキャップ 20oct.	D40-10



### 半円ゴムシール

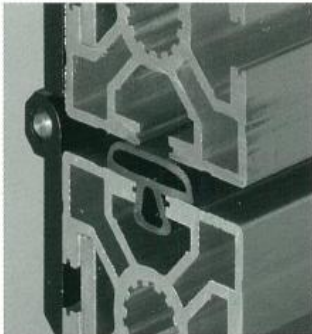


#### 適用

クリーンルームや他の多くの目的に使用します。全てのカンヤプロファイルに使用できます。

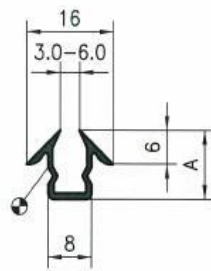
#### 仕様

黒色、耐油性ネオプレンゴム



仕様	注文コード
半円ゴムシール	
素材長さ5000mm	A39-85-00/5000
切断長さ	A39-85-02-02/...

### グレージングシール



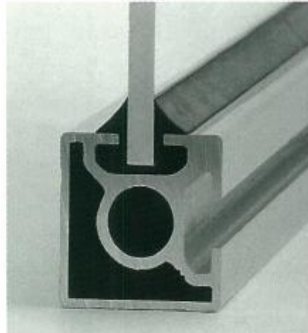
#### 適用

このシールは、プロファイルの8mm溝に使用します。形が、上手に設計してあるために、3~6mm厚さのいかなるパネル、ボードを、簡単に挟みます。

シーリングリップが挿入された板を握み、シール効果を発揮します。機械の噴霧による洩れ防止や、クリーンルームのガラスシール等に適用します。

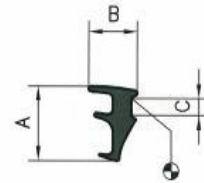
#### 仕様

黒色、耐油性ネオプレンゴム



仕様	注文コード
グレージングシール,A=12mm	ベースプロファイル 40/30mm B39-65-00/5000 切断長さ B39-65-02-02/...
グレージングシール,A=18mm	ベースプロファイル 50mm A39-65-00/5000 切断長さ A39-65-02-02/...

### 押さえゴム

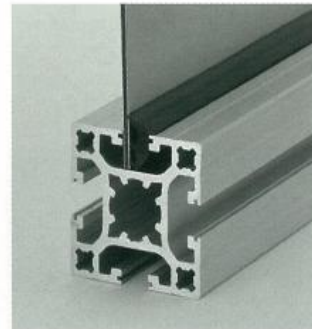


#### 適用

この押さえゴムは、パネルを押さえシールする時に使用します。パネルを入れた後に挿入します。

#### 仕様

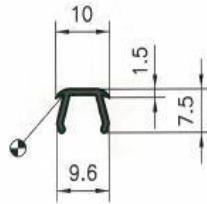
黒色、耐油性ネオプレンゴム



寸法	A	B	C
パネル1-3mm厚み	13	9	4
パネル3-4mm厚み	10.5	7.5	3

仕様	注文コード
押さえゴム	
パネル1-3mm厚み	
素材長さ5000mm	A39-80-00/5000
切断長さ	A39-80-02-02/...
パネル3-4mm厚み	
素材長さ5000mm	A39-81-00/5000
切断長さ	A39-81-02-02/...

## 溝埋用フィラーstriップ    パネル用striップ

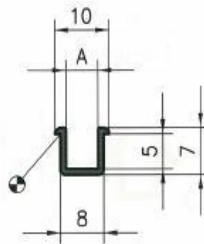


### 適用

このPVC製、フィラーstriップは、全てのプロファイル8mm幅の溝に適用出来ます。色は、黒とグレーがあります。

### 材料

PVC、グレー、黒



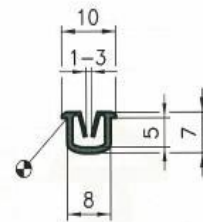
### 適用

全てのプロファイル8mm幅の溝、又は30.50三連溝プロファイルの溝に5~6mm厚さのパネルを挟み込むのに使用します。三連溝プロファイルの溝を埋める場合、striップの上下を逆に使います。

### 仕様

グレー色、5~6mmパネル挿入用  
挿入深さ5mm

※フレーム枠内寸法のプラス8~9mmがパネル寸法になります。

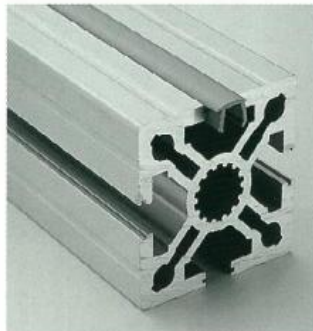


### 適用

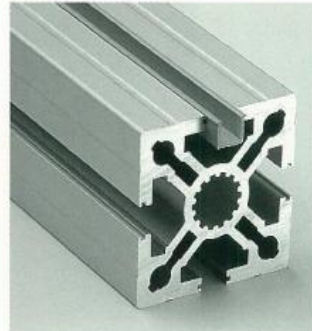
薄い板のはめ込み用。鋼板など

### 仕様

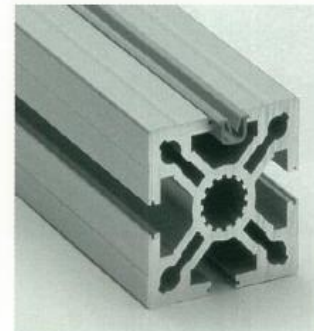
PVC、グレー、1~3mmパネル用  
挿入深さ：4mm



仕様	注文コード
フィラーstriップ	グレー
素材寸法5000mm	A39-25-00/5000
切断長さ	A39-25-02-02/...
フィラーstriップ	黒
素材寸法5000mm	A39-26-00/5000
切断長さ	A39-26-02-02/...

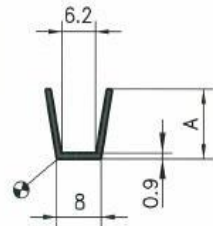
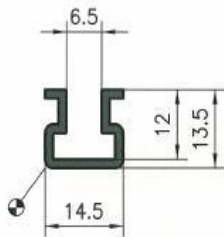


仕様	注文コード
パネル用striップ	A = 3,5mm
素材寸法5000mm	A39-33-00/5000
切断長さ	A39-33-02-02/...
パネル用striップ	A = 5,5mm
素材寸法5000mm	A39-34-00/5000
切断長さ	A39-34-02-02/...



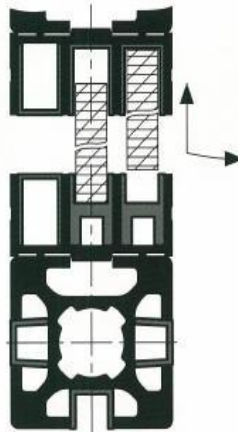
仕様	注文コード
パネル用striップ	
素材寸法5000mm	A39-31-00/5000
切断長さ	A39-31-02-02/...

### スライド用ストリップとフィラーstriップ

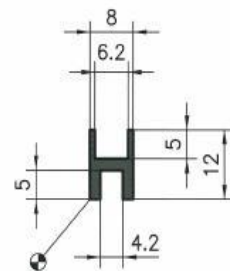


#### 仕様

5~6mm厚さの板を取りつける、グレーPVC溝埋め用ストリップ。板はめ込み深さ11mm。



### H-stripp



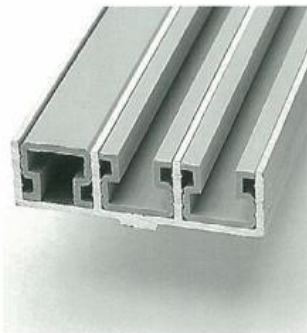
#### 適用

B39-55スライド用ストリップと一緒に使用します。H-strippはスライド式ドアを挿入したり、はずしたりする時に便利です。

下部:B39-35  
上部:B39-55

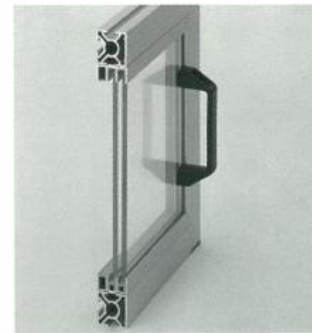
#### 仕様

PVC、グレー  
4~5mm又は6mm厚パネル用



仕様	注文コード
スライド用ストリップ 素材寸法5000mm 切断長さ	プロファイルA05-1 A39-55-00/5000 A39-55-02-02/...

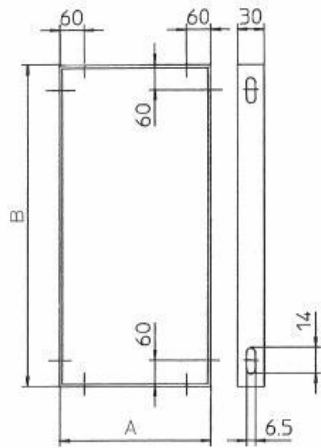
仕様	注文コード
スライド用ストリップ A=14.5mm 素材寸法5000mm 切断長さ	プロファイル50 A39-50-00/5000 A39-50-02-02/...
スライド用ストリップ A=10mm 素材寸法5000mm 切断長さ	プロファイル40 C39-50-00/5000 C39-50-02-02/...
スライド用ストリップ A=6.5mm 素材寸法5000mm 切断長さ	プロファイル30 B39-50-00/5000 B39-50-02-02/...



仕様	注文コード
H-stripp 素材寸法5000mm 切断長さ	プロファイルB05-1 B39-35-00/5000 B39-35-02-02/...



## パネル



### 適用

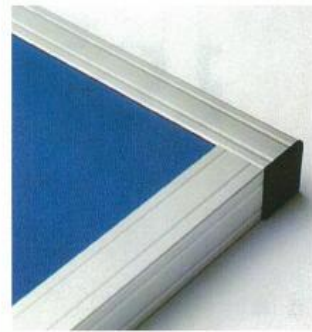
囲いと、高負荷荷重に対する構造物の補強と言う二つの役割をし、安全性を高めると同時に、外観を非常に良く致します。標準、寸法・色、以外でも短納期で供給出来ます。

### 仕様

1.5mm  
 鋼板カラー塗装 グリーン(RAL6011)



## アルミニウム パネル



### 適用

耐久性の有る囲いパネル。外面は耐久性の有るPCVフィルムが張っており、パネルの厚さはベース30プロファイルの狭い溝にはまり、綺麗に仕上がります。

### 仕様

厚さ:3.5mm~6mm  
 色:標準色に付いては問い合わせ下さい。

アルミニウムパネル	注文コード
標準色	A50-23



### ポリカーボネイトパネル



#### 適用

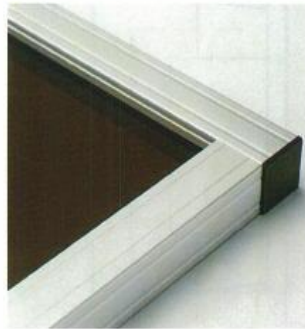
この経済的なパネルは、プロファイルの8mm溝に直接挿入して使います。パネルは両面共色付きフィルム張りで、耐火性が有り、主に展示会場や店舗装に用います。

#### 仕様

プラスチックフィルム張りチップボード  
厚さ：3～6mm  
色：標準色に付いては問い合わせ下さい。

ポリカーボネイトパネル	注文コード
標準色	A50-57

### 塩ビパネル



#### 適用

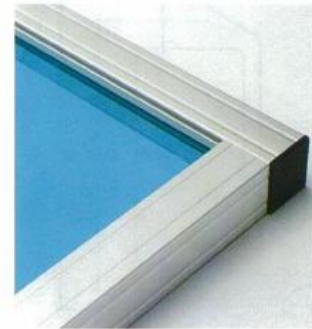
高荷重に耐える囲い、機械の囲い等に適します。機械加工、加熱整形が可能です。パネルはプロファイルの溝に直接取り付け、A/B30・ブラケットにも付きます。A64スピードロックも付きます。

#### 仕様

難燃性で、傷が付き難く衝撃に強く対油性、整形プラスチック  
厚さ：3～6mm  
色：標準色に付いては問い合わせ下さい。

塩ビパネル	注文コード
標準色	A50-68

### アクリルパネル



#### 適用

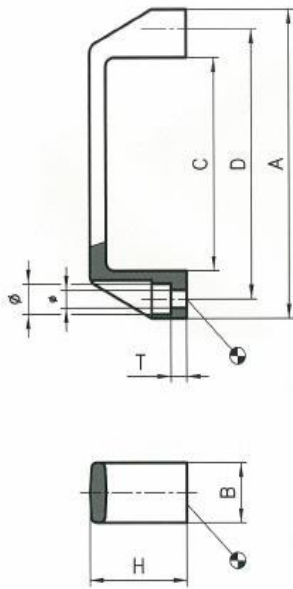
機械の安全囲い、部屋の間仕切り、ショーケース等に便利です。機械加工、加熱整形が可能です。

#### 仕様

透明ガラス、ブルー、スモークカラー、ブラウン  
厚さ：3～6mm  
色：標準色に付いては問い合わせ下さい。

アクリルパネル	注文コード
標準色	A50-13

## ハンドル



### 適用

広い用途があります。サイズは2種類あり、プロファイルの溝に入れた角ナットを、上から6mmねじて取り付けます。

### 仕様

黒色プラスチック

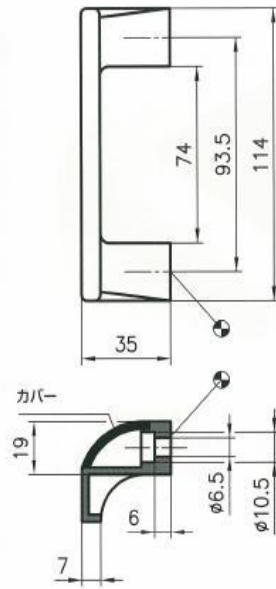
### 寸法

ハンドル	A	B	C	D	H	T	φ	φ
小	122	19	82	100	33	13	8.5	5.5
大	134	26	95	117	41	6.5	13.5	8.5



仕様 注文コード

ハンドル小 B65-01  
ハンドル大 A65-01

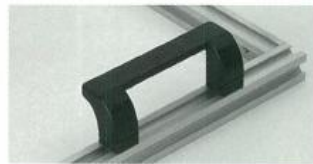


### 適用

おしゃれなデザインで使いやすいハンドル (20角、30角プロファイルに主に使用します。)

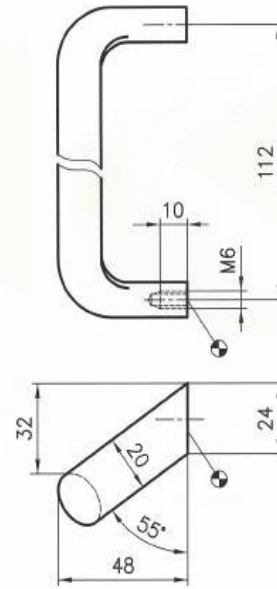
### 仕様

黒色プラスチック



仕様 注文コード

ハンドル D65-01



### 適用

観音ドア、スライドドア用

### 仕様

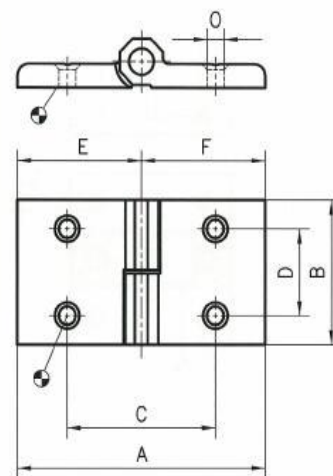
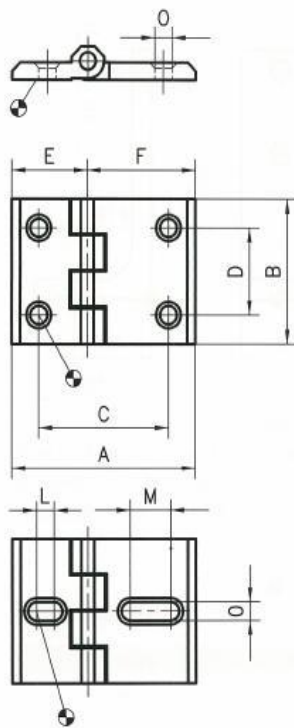
黒色アルミニウム(プラスチックコーティング)  
アルマイト処理



仕様 注文コード

ハンドル 黒 アルマイト  
A65-05 A65-06

## ヒンジ



### 適用

振り出す形式の窓、扉に適用致します。正確に機械加工した強固なヒンジは、スムーズな動きと長い耐用年数が特徴です。

### 取り付けキットの内容

皿ねじ+角ナット

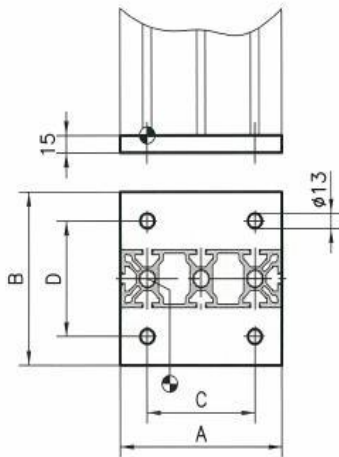
### 仕様

亜鉛ダイキャスト、黒色塗装  
ピン：ステンレス スチール



仕様	注文コード										仕様	注文コード									
ヒンジ 亜鉛ダイキャスト、黒	A	B	C	D	E	F	L	M	O		抜き差しヒンジ アルミニウム、アルマイト	A	B	C	D	E	F	O	左	右	取付キット
50ベース	76	50	56	30	38	38	-	-	6.3	A60-00	92	50	54	30	46	46	6.5	A60-60	A60-61	A60-00-S	
50/40ベース											82	50	49	30	46	36	6.5	AC6-60	AC6-61	A60-00-S	
50/30ベース	63	50	43	30	25	38	-	-	6.3	AB6-00	72	50	44	30	36	36	6.5	C60-60	C60-61	AB6-00-S	
40ベース																				A60-00-S	
30ベース	50	50	30	30	25	25	-	-	6.3	B60-00										B60-00-S	
20ベース	40	40	25	25	20	20	-	-	5.3	D60-00										D60-00-S	
ヒンジ長穴仕様	80	50	42-62		40	40	10	10	6.3	A60-10										A60-10-S	
ヒンジ長穴仕様	68	50	37-51		28	40	5	10	6.3	AB6-10										AB6-10-S	
ヒンジ長穴仕様	56	50	30-40		28	28	5	5	6.3	B60-10										B60-10-S	

## ベースプレート



### 適用

構造が高荷重の時は、組立が正確である必要があり、このベースプレートは、そういう用途に使用します。

### 材質

光沢亜鉛鍍金鋼

### 据付キット

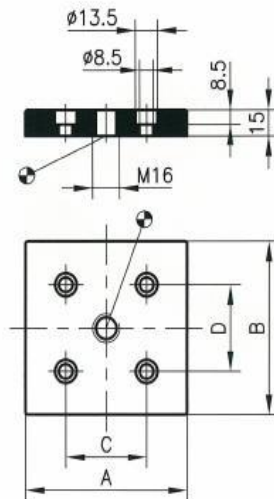
ボルト M16×30



仕様	注文コード				
プロファイル	A	B	C	D	
50×50	150	50	120	-	A47-50(-S)*
50×150	150	150	100	100	A47-70(-S)*
100×100	200	100	150	70	A47-80(-S)*
40×40	120	40	90	-	C47-40(-S)*
60×80	150	80	120	50	C47-80(-S)*

据付キット:注文コードに「-S」を付け加える。

## フットプレート



### 適用

レベリングフットや、キャスターをセンターに心穴がないプロファイルに取付ける時使します。

### 材質

アルミニウム  
表面自然色陽極酸化処理

### 据付キット

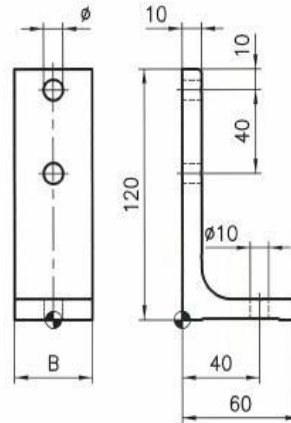
ボルトとネジインサート



仕様	注文コード				
プロファイル	A	B	C	D	
100×100	100	100	50	50	A80-20(-S)*
80×80	80	80	40	40	C80-20(-S)*
40×80	40	80	-	40	C80-24(-S)*

据付キット:注文コードに「-S」を付け加える。

## 脚固定ブラケット



### 適用

構造物を据付固定する必要がある時、固定ブラケットを使います。高さの調整は、固定ブラケットを取り付ける時に、簡単に出来ます。

### 材質

アルミニウム 表面自然色陽極酸化処理

仕様	注文コード
脚固定ブラケット	A47-00
据付キット	A47-00-S
キット内容	2ボルト 2ナット 2ワッシャ



仕様	注文コード		
ベースプロファイル	B	φ	
50/40	40	8.5	A47-00(-S)*
30	30	6.5	B47-00(-S)*
アングルプロファイル	120×60素材		
素材寸法3000mm			A47-0-00/3000
切断長さ			A47-0-02-02/...

据付キット:注文コードに「-S」を付け加える。





客先仕様で作られた、標準作業台と、材料トレイ。





A)	A01-1	P24	A)	A30-96	P58
	A01-2	P27			
	A01-7	P25		A31-30	P57
	A01-8	P26			
	A05-1	P46		A32-40	P56
				A32-50	P56
	A20-10	P50		A32-51	P56
	A20-20	P50		A32-52	P56
	A20-60	P52		A32-55	P56
	A20-90	P50		A32-60	P56
				A32-63	P56
	A22-00	P51		A32-40	P56
	A22-15	P51		A32-65	P56
	A22-19	P51		A32-80	P56
	A22-30	P51		A32-83	P56
	A22-39	P51		A32-85	P56
	A22-45	P51			
	A22-49	P51		A33-20	P59
	A22-90	P51		A33-28	P59
	A23-15	P51		A35-20	P59
	A23-19	P51		A35-25	P59
	A23-30	P51		A35-30	P59
	A23-39	P51		A35-40	P59
	A23-45	P51		A35-60	P59
	A23-49	P51			
				A39-00	P63
	A24-00	P52		A39-05	P63
	A24-10	P52		A39-25	P66
	A24-19	P52		A39-26	P66
				A39-31	P66
	A30-00	P54		A39-33	P66
	A30-02	P54		A39-34	P66
	A30-10	P54		A39-50	P67
	A30-20	P54		A39-55	P67
	A30-30	P54		A39-65	P65
	A30-31	P54		A39-80	P65
	A30-40	P54		A39-81	P65
	A30-54	P55		A39-85	P65
	A30-55	P55			
	A30-56	P55		A40-10	P64
	A30-64	P55		A40-20	P64
	A30-65	P55		A40-30	P64
	A30-66	P55		A40-50	P64
	A30-76	P55			
	A30-86	P55		A47-00	P72
	A30-90	P58		A47-50	P72
	A30-94	P58		A47-70	P72
	A30-95	P58		A47-80	P72

A)	A48-10	P61	B)	B01-2	P42
	A48-12	P61		B01-3	P40
	A48-100	P61		B01-6	P43
	A48-125	P61		B01-9	P41
				B02-1	P38
	A49-10	P61		B02-2	P39
	A49-20	P61		B02-3	P40
				B02-6	P43
	A60-00(S)	P71		B03-2	P39
	A60-10	P71		B05-1	P46
	A60-60	P71		B02-2	P39
	A60-61	P71			
				B20-10	P50
	A65-01	P70		B20-15	P50
	A65-05	P70		B20-20	P50
	A65-06	P70		B20-25	P50
				B20-60	P52
	A80-20	P72		B20-66	P52
				B22-15	P50
	A96-01	P53		B22-19	P50
				B22-30	P50
	A302-98	P58		B22-39	P50
				B22-45	P50
	AB6-00(S)	P71		B22-49	P50
	AB6-10(S)	P71		B22-90	P50
	AB20-10	P50			
	AB20-20	P50		B23-15	P50
	AB39-00	P63		B23-19	P50
	AB95-00	P53		B23-30	P50
				B23-39	P50
	AC6-60	P71		B23-45	P50
	AC6-61	P71		B23-49	P50
	AC29-00	P57			
	AC31-40	P57		B24-00	P52
	AC31-50	P57		B24-10	P52
	AC31-60	P57		B24-19	P52
				B30-10	P54
				B30-20	P54
				B30-30	P54
				B30-40	P54
				B30-53	P55
				B30-54	P55
				B30-55	P55
				B30-56	P55
				B30-63	P55
				B30-64	P55
				B30-65	P55
				B30-66	P55

B)	B30-90	P58	B)	B43-12	P60
	B30-94	P58			
	B30-95	P58		B44-00	P60
	B30-96	P58		B44-50	P60
	B31-30	P57		B45-00	P60
				B45-01	P60
	B32-30	P56		B45-02	P60
	B32-40	P56		B45-03	P60
	B32-50	P56		B45-04	P60
	B32-51	P56		B45-14	P60
	B32-52	P56		B45-50	P60
	B32-55	P56		B45-51	P60
	B32-60	P56		B45-52	P60
	B32-65	P56		B45-54	P60
	B32-85	P56		B45-55	P60
				B45-56	P60
	B33-21	P59			
	B33-26	P59		B47-00	P72
	B33-28	P59			
	B35-15	P59		B48-10	P61
	B35-20	P59		B48-12	P61
	B35-30	P59		B48-50	P61
	B35-40	P59		B48-54	P61
	B32-30	P56		B48-74	P61
				B48-75	P61
	B39-00	P63		B48-77	P61
	B39-05	P63		B48-78	P61
	B39-35	P67		B48-100	P61
	B39-50	P67		B48-125	P61
	B39-55	P67			
	B39-65	P65		B49-50	P61
				B49-54	P61
	B40-20	P64		B49-74	P61
	B40-30	P64		B49-75	P61
	B40-60	P64		B49-100	P61
	B40-65	P64		B49-125	P61
	B40-80	P64		B45-00	P60
	B40-90	P64			
				B60-00(S)	P71
	B42-00	P60		B60-10(S)	P71
	B42-14	P60			
	B42-50	P60		B65-01	P70
	B42-54	P60			
				B96-2	P53
	B43-05	P60		B96-3	P53
	B43-10	P64			
	B43-11	P60		B210-10	P50
				B210-15	P50

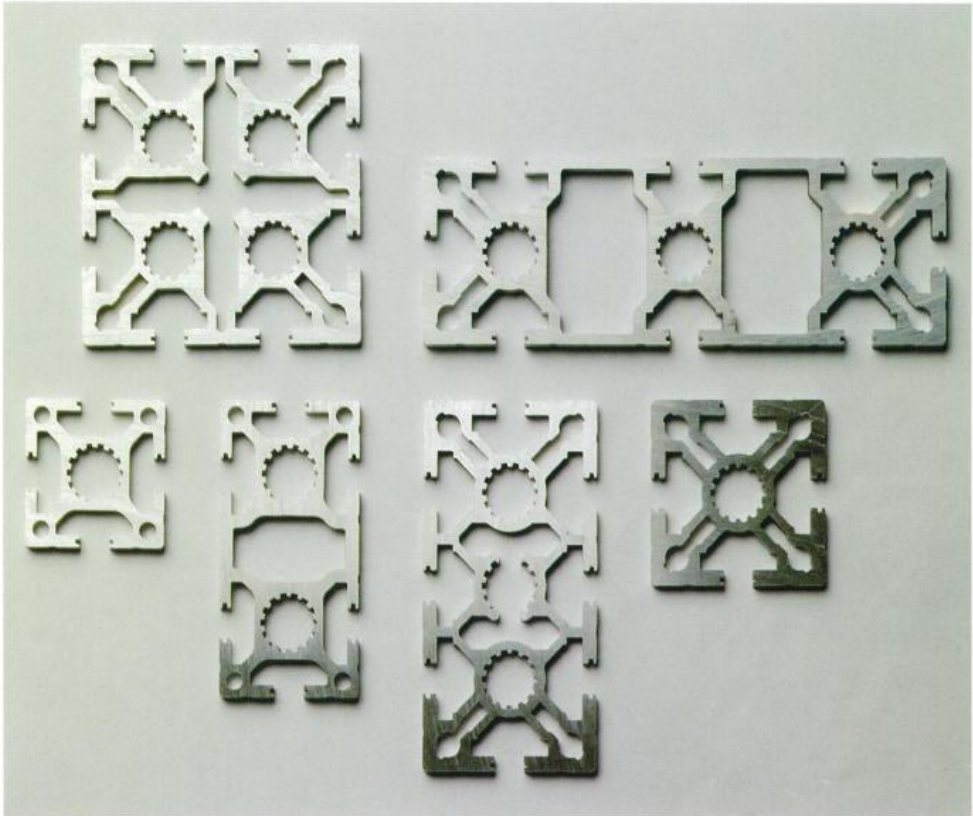
B)	B210-20	P50	C)	C01-1	P33
	B210-25	P50		C01-3	P35
	B210-90	P50		C01-4	P37
				C01-5	P36
	B221-15	P50		C01-7	P34
	B221-19	P50		C01-8	P33
	B221-30	P50		C02-1	P32
	B221-39	P50		C02-3	P35
	B221-45	P50		C02-4	P34
	B221-49	P50		C03-1	P32
	B221-90	P50		C03-4	P37
	B231-15	P50		C20-10	P50
	B231-19	P50		C20-15	P50
B231-30	P50	C20-20	P50		
B231-39	P50	C20-25	P50		
B231-45	P50	C20-60	P52		
B231-49	P50	C20-90	P50		
BD29-00	P57	C22-00	P51		
		C22-15	P51		
BD31-30	P57	C22-19	P51		
BD31-40	P57	C22-30	P51		
BD31-50	P57	C22-39	P51		
BD31-60	P57	C22-45	P51		
		C22-49	P51		
		C22-90	P51		
		C23-15	P51		
		C23-19	P51		
		C23-30	P51		
		C23-39	P51		
		C23-45	P51		
		C23-49	P51		
		C24-00	P52		
		C24-10	P52		
		C24-19	P52		
		C30-00	P54		
		C30-02	P54		
		C30-90	P58		
		C30-94	P58		
		C30-95	P58		
		C30-96	P58		
		C32-51	P56		
		C32-52	P56		
		C32-55	P56		

C)	C32-63	P56	D)	D01-3	P44
	C32-65	P56		D01-5	P44
	C32-83	P56		D01-7	P45
	C32-85	P56		D01-8	P44
	C30-90	P58		D03-8	P45
	C39-50	P67		D20-10	P50
	C40-10	P64		D20-20	P50
	C40-20	P64		D20-60	P52
	C40-30	P64		D20-66	P52
	C40-83	P64		D20-90	P50
	C40-90	P64		D22-00	P51
	C47-40	P72		D22-15	P51
	C47-80	P72		D22-30	P51
	C48-00	P62		D22-45	P51
	C48-10	P62		D23-15	P51
	C60-60	P71		D23-30	P51
	C60-61	P71		D23-45	P51
	C80-20	P72		D24-00	P52
	C80-24	P72		D24-10	P52
	CB20-10	P50		D24-19	P52
	CB20-15	P50		D30-94	P58
	CB20-20	P50		D32-30	P56
	CB20-25	P50		D32-40	P56
				D32-50	P56
				D32-60	P56
				D40-30	P64
				D40-60	P64
				D40-80	P64
				D60-00(S)	P71
				D65-01	P70
				D210-10	P50
				D210-20	P50
		D210-90	P50		
		D221-00	P51		
		D221-15	P51		
		D221-30	P51		
		D221-45	P51		



D)	D231-15	P51	M)	MA1-1	P24
	D231-30	P51		MA1-2	P26
	D231-45	P51		MA1-3	P29
				MA1-4	P28
	DD20-10	P50		MA1-5	P30
	DD20-20	P50		MA1-9	P31
	DD20-66	P52			
	DD20-90	P50		MB1-1	P38
				MB1-2	P42
	DD22-15	P51		MB1-9	P41
	DD22-30	P51			
	DD22-45	P51			
	DD23-15	P51			
	DD23-30	P51			
	DD23-45	P51			
	DD24-00	P52			
	DD24-10	P52			
	DD210-10	P50			
DD210-20	P50				
DD210-90	P50				
DD221-15	P51				
DD221-30	P51				
DD221-45	P51				
DD231-15	P51				
DD231-30	P51				
DD231-45	P51				

ア(あ)	脚固定ブラケット 穴開け治具 アルミプロファイル アングル	P72 P53 P24~P46 P55	A~Z)	Hストリップ PVSコネクター Tボルト	P67 P49~P52 P59
イ(い)	インサートねじ	P59			
エ(え)	エンドキャップ	P64			
オ(お)	押さえゴム	P65			
カ(か)	角ナット	P56			
キ(き)	キャスター	P61			
ク(く)	クランピングブロック グレージングシール	P58 P65			
コ(こ)	高負荷ナット 固定キャスター	P56 P61			
ス(す)	スプリングナット スライド用ストリップ	P56、P57 P67			
ハ(は)	パネル パネル用ストリップ 半円ゴムシール ハンドル	P68、P69 P66 P65 P70			
ヒ(ひ)	菱形ナット ひねり防止用継手 ヒンジ	P57 P57 P71			
フ(ふ)	フットプレート ブラケット プラスチックスライド	P72 P54 P54			
ヘ(へ)	ベースプレート	P72			
ミ(み)	溝埋用フィラーストリップ	P66			
ユ(ゆ)	ユニブロック	P58			
レ(れ)	レベリングフット	P60			
ロ(ろ)	ローラー	P62			





代理店

**MIWA** ミワ株式会社

〒463-0068

名古屋市守山区瀬古二丁目632番地

TEL. 052(795)6011(代)

FAX. 052(795)3366

URL:<http://www.miwa-inc.co.jp>